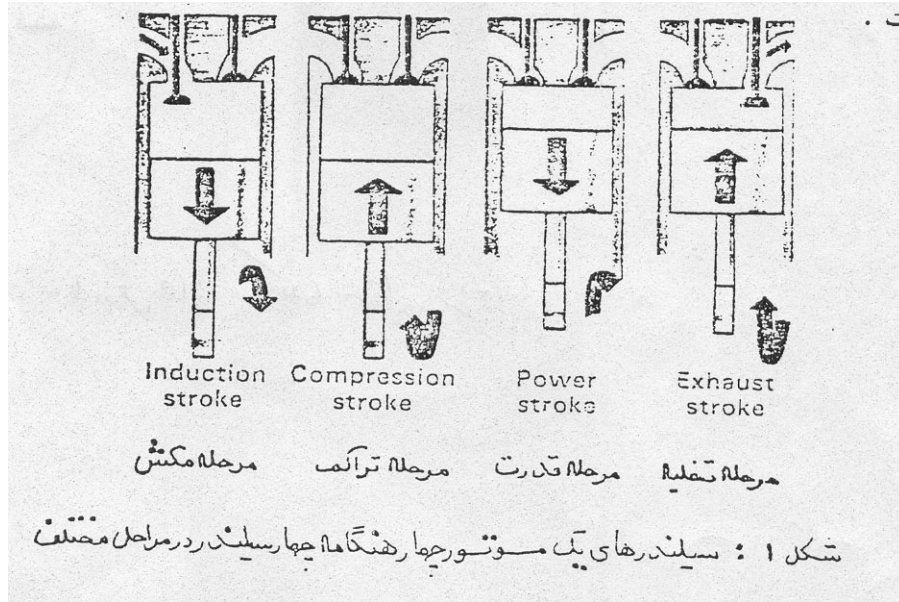


امروزه، توربین های گازی توانسته اند در صنعت برق، جای شایسته ای را بخود  
افتصاص دهند.

قبل از آنکه به معرفی توربین گاز بپردازیم، بهتر است توضیح مختصری راجع به  
موتورهای احتراق داخلی که بخاطر شباهت زیادشان در عملکرد به توربینهای  
گاز، می توانند در فهم بحث اصلی کمک موثری بکنند و بخاطر ساختمان ساده و  
استفاده زیادشان در زندگی روزمره همگان به آنها آشنایی نسبی دارند، بدهیم.  
بعنوان مثال، یک موتور اتومبیل چهار سیلندر و چهار هنگامه را در نظر می گیریم.  
اینگونه موتورها دارای چهار سیلندر می باشند که به ترتیب در هر یک از سیلندرها  
،مراحل چهارگانه مکش، تراکم، قدرت (احتراق و انبساط) و تخلیه صورت  
میگیرد. در شکل زیر سیلندرهایی یک موتور چهار هنگامه چهار سیلندر در حالی که در  
مراحل مختلف هستند نشان داده شده است.



اگر یک سیلندر خاص را در نظر بگیریم، ابتدا با استفاده از چرخش میل لنگ (که توسط قدرت انتقالی از طریق سیلندره‌های دیگر در مرحله قدرتشان به آن ایجاد شده است).

پیستون در سیلندر مورد نظر پائین رفته، در نتیجه هوا و سوخت از کاربراتور و از طریق شیر مخصوصی که در این حالت باز است بداخل سیلندر مکیده میشوند. این مرحله مکش نام دارد. در مرحله بعدی پیستون با استفاده از چرخش میل لنگ بالا رفته مخلوط هوا و سوخت را در سیلندر متراکم می کند. در این مرحله شیر ورودی سوخت و هوا بسته است. این مرحله، تراکم نام دارد. در انتهای

مرحله تراکم، توسط شمع، در سیلندر جرقه زده می شود که در نتیجه آن مخلوط سوخت و هوای متراکم، محترق میگردد. احتراق سوخت و هوای متراکم در سیلندر باعث انبساط در سیلندر در نتیجه راندن پیستون به سمت پائین میشود و حرکت پیستون به سمت پائین باعث چرخش میل لنگ میگردد. این مرحله (احتراق و انبساط) مرحله قدرت نامیده میشود، زیرا در این مرحله است که انرژی سوخت مصرف شده در سیلندر، بصورت انرژی مکانیکی (گشتاور) در میل لنگ ظاهر میگردد. در مرحله بعد که مجدداً پیستون در سیلندر مورد نظر ما با استفاده از چرخش میل لنگ بالا می آید، ماصصل احتراق مخلوط سوخت و هوا که انرژی خود را از دست داده و دیگر قابل استفاده نیست، از طریق شیری که در این مرحله باز می شود، به اگزوز تخلیه می گردد به (مرحله تخلیه). مرحله بعدی مجدداً مرحله مکش است که با پائین آمدن پیستون در سیلندر انجام می گیرد.

البته همانگونه که ملاحظه میشود، در هر لحظه، هر یک از سیلندرها در یکی از چهار مرحله هستند و هر سیلندر تنها در یک مرحله از چهار خود، قدرت به میل لنگ تمویل میدهد و این تمامی مراحل در سیلندرهایی مختلف است که یک گردش یکنواخت را در میل لنگ سبب می شود.

نکته ای که در اینجا باید به آن اشاره شود و برای بحث آینده ما که توربین گازی باشد از لحاظ مقایسه و فهم بهتر مطلب موثر است . این است که: اولاً: در موتورهای احتراق داخلی ، این انرژی شیمیائی نهفته در سوخت های فسیلی مثل گاز، نفت، بنزین و گازوئیل و ... است که با احتراق هوای فشرده، در نهایت به انرژی مکانیکی (بصورت گردش محور) تبدیل میشود .

ثانياً : سیال عاملی که باعث حرکت پیستون به سمت پائین و در نتیجه گردش میل لنگ میشود ، گاز داغ (مخلوط هوا و سوخت محترق) میباشد.

## ۲- توربین گاز

توربین گاز از لحاظ مراحل کار و نحوه عملکرد شباهت زیادی با موتورهای احتراق داخلی دارد :

اولاً: چهار مرحله مکش، تراکم، احتراق و انبساط (قدرت) و تخلیه در توربین های گاز صورت میگیرد منتهی در موتورهای احتراق داخلی، این مراحل، در هر یک از سیلندرها ولی بترتیب انجام میشود، در حالیکه در توربین های گاز هر یک از مراحل فوق الذکر در قسمت خاصی از واحد گازی که برای همان منظور در نظر

گرفته شده است، صورت میگیرد. مثلا: تراکم همواره در یک قسمت و احتراق همواره در یک قسمت دیگر در حال انجام است.

ثانیا : در توربین های گاز نیز این انرژی شیمیائی نهفته در سوخت های فسیلی است که نهایتا بصورت انرژی مکانیکی (گشتاور) ظاهر میگردد.

و ثالثا: در توربین های گاز نیز سیال عاملی که باعث پرفش محور میگردد گاز داغ (هوای فشرده محترق) می باشد، و همین وجه تسمیه توربین های گازی می باشد. مطالب فوق با توضیح اجزا توربین گاز و ترتیب انجام کار در این نوع واحد تولید انرژی مکانیکی روشنتر خواهد شد.

الف) اجزا اصلی توربین گاز:

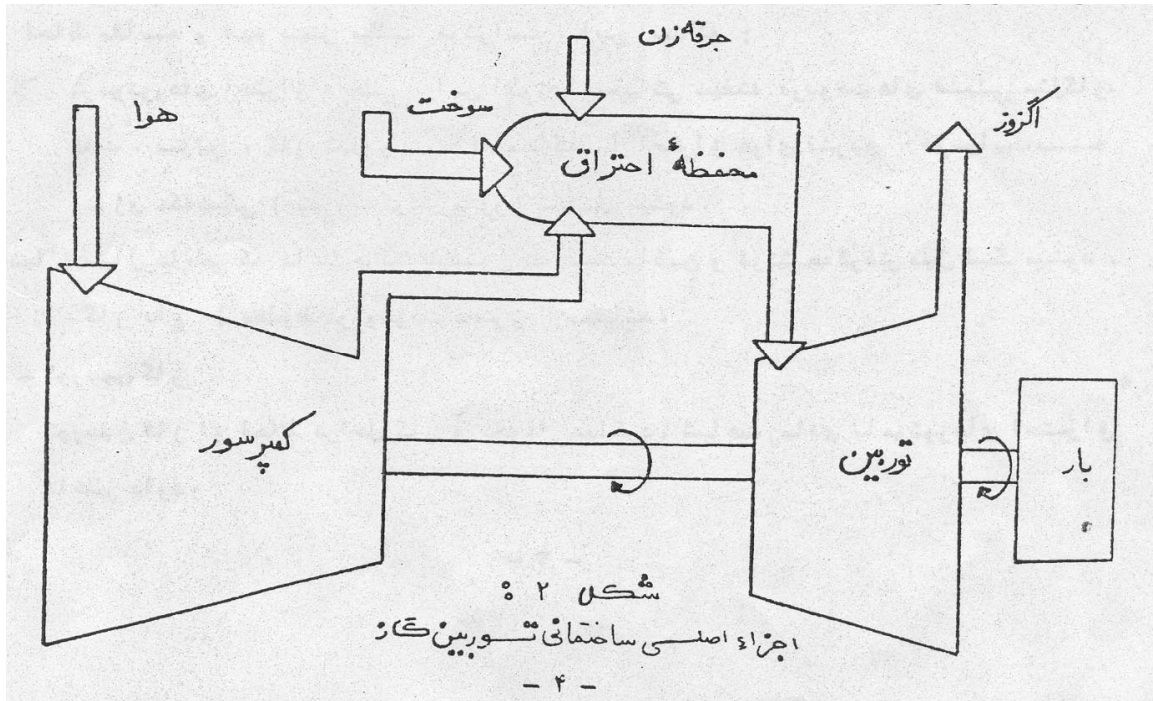
اصلی ترین اجزاء توربین گاز عبارتند از:

۱) کمپرسور

۲) اتاق احتراق

۳) توربین

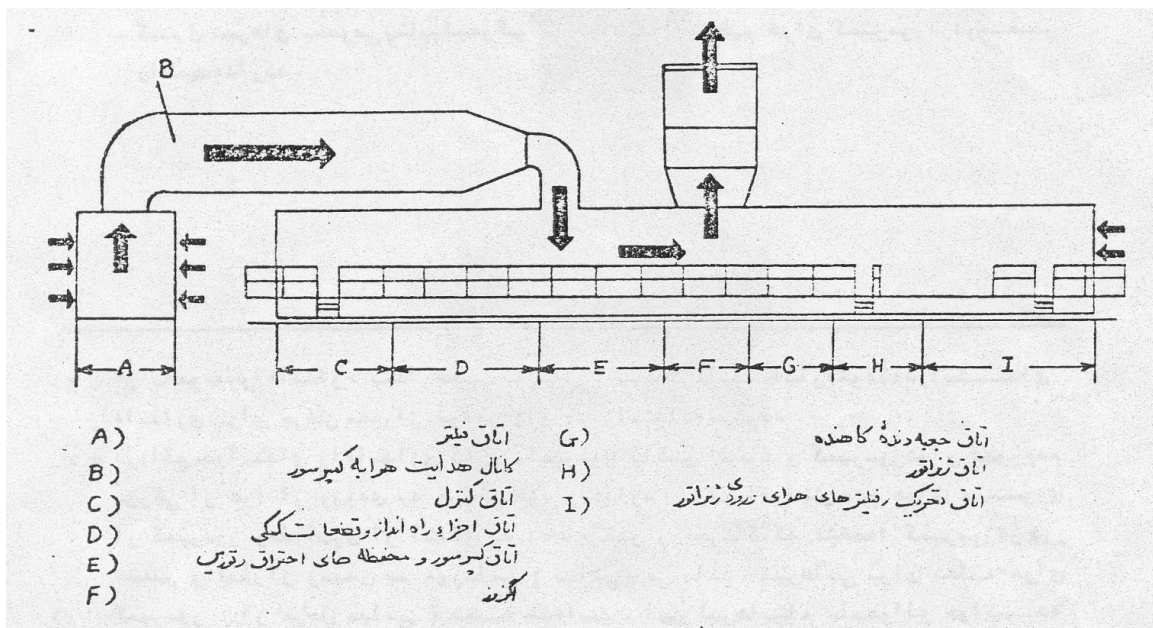
ترتیب قرار گرفتن اجزاء فوق، در رابطه با یکدیگر در شکل زیر بوضوح پیداست:



از اجزا فوق، کمپرسور همواره وظیفه مکش و متراکم کردن هوا را بعهده دارد .  
 هوای متراکم به داخل اتاق (یا اتاقهای) احتراق هدایت شده و در اتاق احتراق با  
 پاشیده شدن سوخت و ایجاد جرقه (البته ایجاد جرقه تنها در ابتدای احتراق  
 لازمست و پس از برقراری شعله، بعلت بالا بودن دما در اتاق احتراق، شعله  
 مضمیگردد)، ممترق میگردد. گاز داغ حاصل از احتراق هوای متراکم در  
 اتاق احتراق، روی پره های توربین هدایت میشود و یا با به گردش درآوردن  
 توربین، انرژی مکانیکی لازم برای پرفاندن بار متصل به توربین را تامین میکند. ما

مصل احتراق، پس از دادن انرژی خود به توربین، از طریق اگزوز به اتمسفر تخلیه می‌گردد. با مقایسه ترتیب کار در توربین گاز با ترتیب کار در موتورهای احتراق داخلی، مشاهده می‌شود که توربین های گاز از نظر اساس کار، چیز جدیدی نیستند و تنها از نظر ساختمان و نحوه عمل تفاوتی با موتورهای احتراق داخلی پیدا میکنند.

سافت آلمان، با قدرت AEG۲۵ در شکل ۳، نمای کلی جانبی یک نوع توربین گاز، (مگاوات) برای آشنائی با ترتیب قرار گرفتن اجزاء مختلف، در توربین های گاز نشان داده شده است.



a)کمپرسور:

کمپرسور استفاده شده در توربین های گاز صنعتی (توربینهای گاز که برای تولید برق بکار برده میشوند)،معمولا از نوع جریان مموری می باشند،به این معنی که هوا در امتداد محور کمپرسور با رانده شدن بطرف جلو و کم شدن سطح مقطع فشرده میشود.این نوع کمپرسورها میتوانند حجم هوای بسیار زیادی را متراکم کنند.نیروی محرکه کمپرسور در واحد های گازی در ابتدای راه اندازی توسط موتور راه انداز (دیزلی یا الکتریکی ) و پس از خود کفا شدن توربین نیروی گشتاوردی خود توربین تامین می شود .(زیرا توربین و کمپرسور هم محور هستند ( و مدودا از نیروی گشتاوری توربین صرف گرداندن کمپرسور و تنها آن صرف گردش بار وصل به محور توربین میشود .

علت اصلی استفاده از کمپرسور در توربین های گاز تا مین هوای فشرده برای سیستم احتراق می باشد. لکن یک سری انشعاب های فرعی نیز از گرفته میشود که معمولا فشار کمتری از خروجی کمرسور دارند.

موارد استفاده این انشعاب ها عبارتند از :

- کنترل شیرهای بفضوص به نام بلید والو که وظیفه تنظیم هوای کمپرسور در دو



متغیر را بعهدده دارند.

- آب بندی یا تاقانها ( یاتاقانهای اصلی توربین گاز ) و کنترل شیرهای هوایی

(شیرهایی که توسط هوای فشرده کنترل می شود).

- فنک کردن قسمت‌های مختلف توربین که در مسیر عبور گاز داغ هستند .

- تمیزه کردن (پودر کردن ) سوخت مایع - جهت بهتر مخلوط شدن آن با هوا

دراتاق امتراق و در نتیجه امتراق بهتر ...

کمپرسورهای جریان مموری از تعدادی پره های ثابت و متمرک تشکیل شده اند

که به صورت مراحل پشت سر هم در طول محور قرار دارند . ( هر مرحله شامل

یک چرخ پره ثابت و یک چرخ پره متمرک می باشد ) تعداد مراحل به

فشارفروچی تقاضا شده و حجم آن به دبی (حجم هوای عبوری در واحد زمان)

تقاضا شده بستگی دارد . هوا در مسیر عبور خود از ورودی به فروچی کمپرسور بین

پره‌های ثابت و متمرک تبادل میشود تا به شرائط مطلوب به فروچی برسد .

کار پره های ثابت دادن زاویه صمیح به هوا و تبدیل سرعت به فشار می باشد

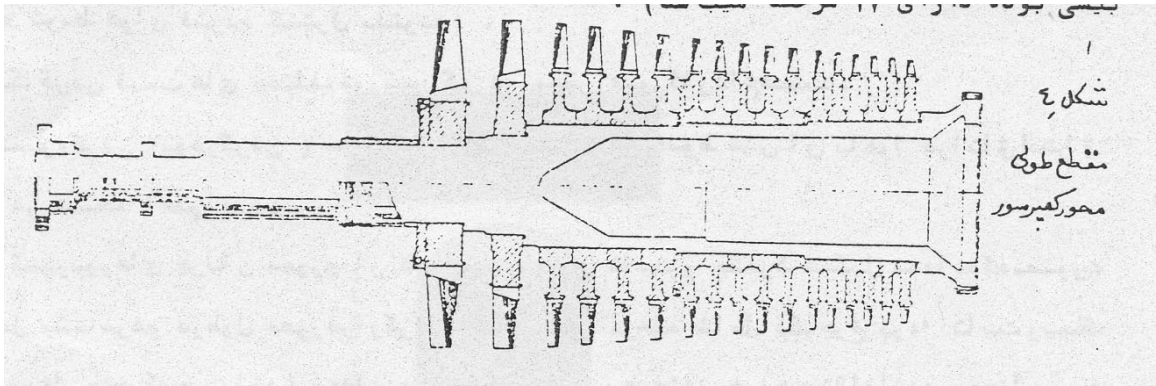
درمالی که وظیفه پره های متمرک دادن سرعت به هوا و راندمان آن بطرف جلوی

کمپرسور میباشد .

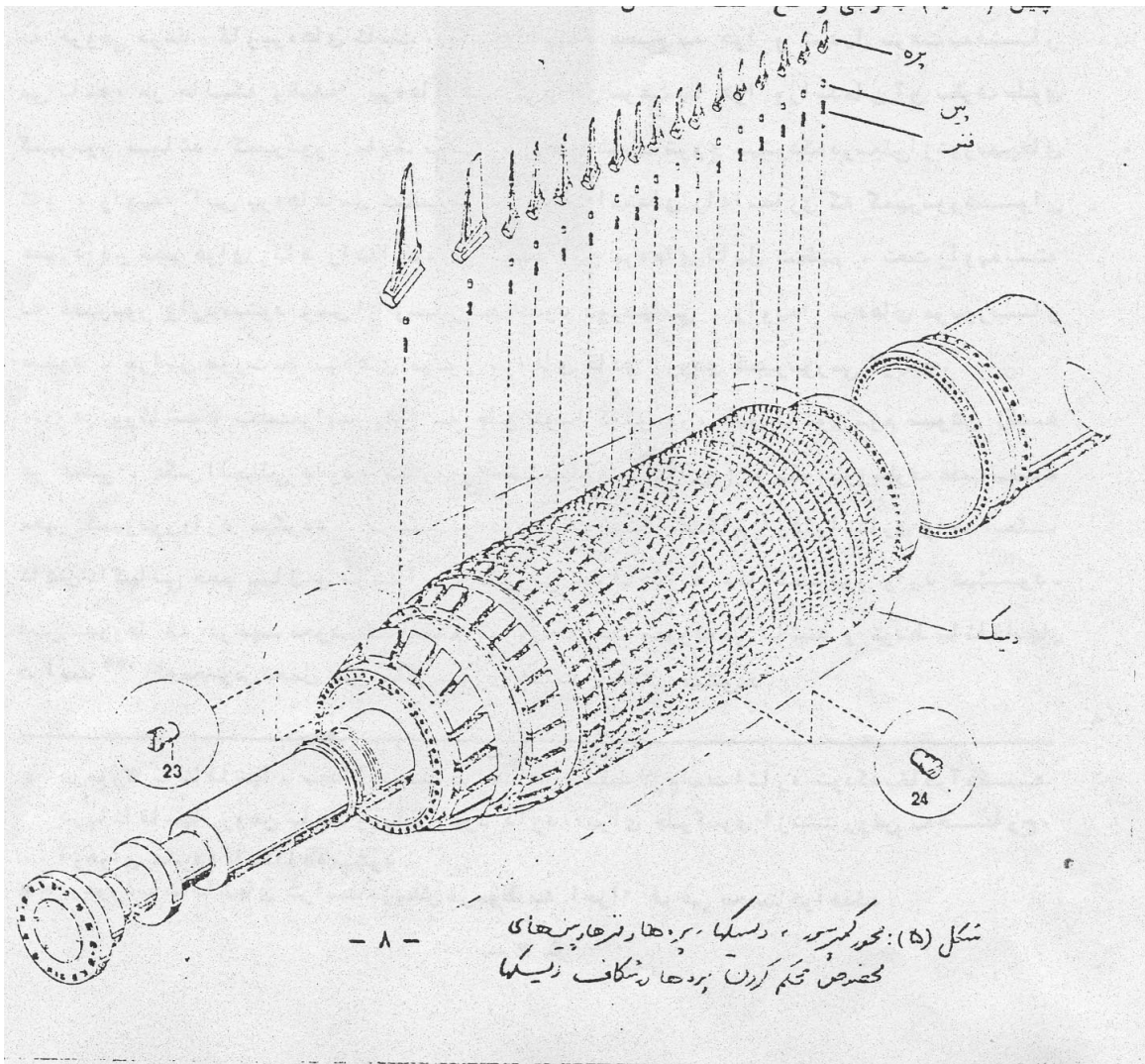
کمپرسور با یک مرحله پره های ثابت شروع میشود که در بعضی از توربین هایگاز زاویه این پره ها قابل تنظیم می باشد و در ابتدای راه اندازی که کمپرسور توان عبور دادن حجم هوای زیادی را ندارد هوا توسط این پره ها قابل تنظیم تمت زاویه به کمپرسور وارد میشود و پس از رسیدن به مدود دور نهایی زاویه پره های مزبور باز می شود . در این صورت به پره های هادی ورودی کمپرسور می گویند .

در دور ثابت به علت راندن هوا به جلو توسط کمپر سور طبق قانون سوم نیو تن (که هر عملی عکس العملی دارد مساوی و مختلف الجهت با آن ) یک نیرو بهطرف عقب به محور کمپرسور وارد می شود . این نیرو که در جهت محور هستند بناه نیروی تراست معروف میباشد و توسط یا اتاقانهای تراست ( که مخصوص تحمل نیروهای محوری هستند ) فنتی می شود .

در شکل ۴ مقطع طولی محور یک کمپرسور جریان محوری با پره های متمرک که روی آن سوار شده اند نشان داده شده است.(کمپرسور مزبور متعلق به واحد ۸۵ مگاواتی میتسوبیشی بوده دارای ۷ مرحله می باشد).

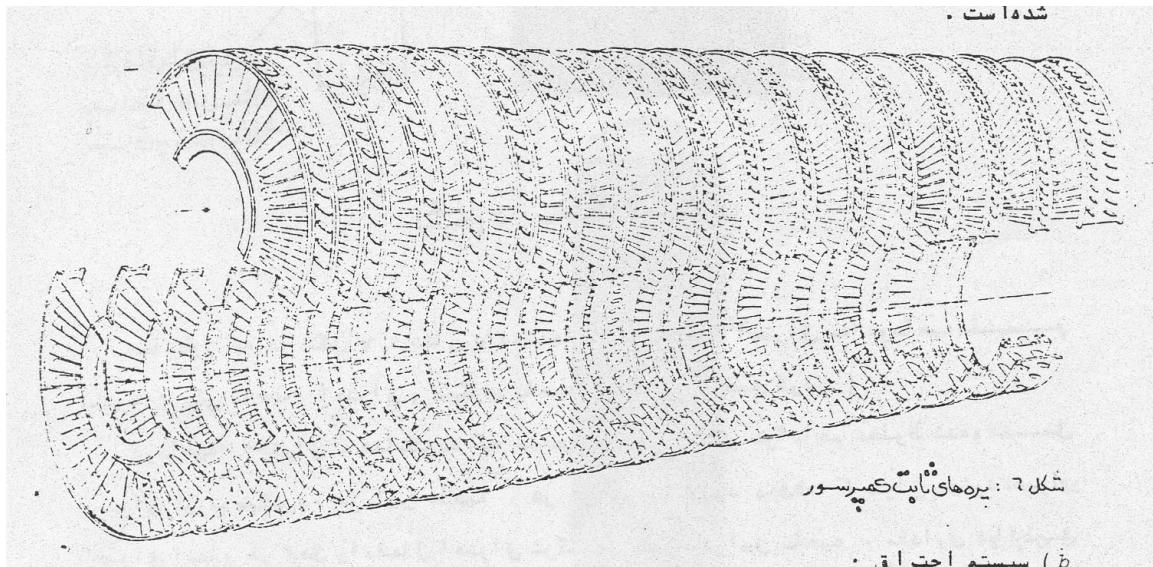


در شکل ۵ نیز محور همان کمپرسور منتهی بدون پره و در حالیکه نمونه جازدن پره های متمرکزی روی محور در درون شیارهای دیسکها و ممکن شدن آنها توسط یک فنر و یک پین بقبوبی واضح است نشان داده شده است.



در شکل ۶ پره های پابست کمپرسور مذکور که به صورت نیم چرخه ای هستند

نشان داده شده است .



## سیستم احتراق :

اجزاء اصلی سیستم احتراق عبارتند از :

۱- محفظه یا محفظه های احتراق ( بعضی واحد های گازی یک برقی دو برقی

دیگر تعداد بیشتری محفظه احتراق دارند )

۲- نازل سوخت ( سوخت پاش )

۳- جرقه زن

۴- شعله بین

۵- لوله های مرتبطه شعل

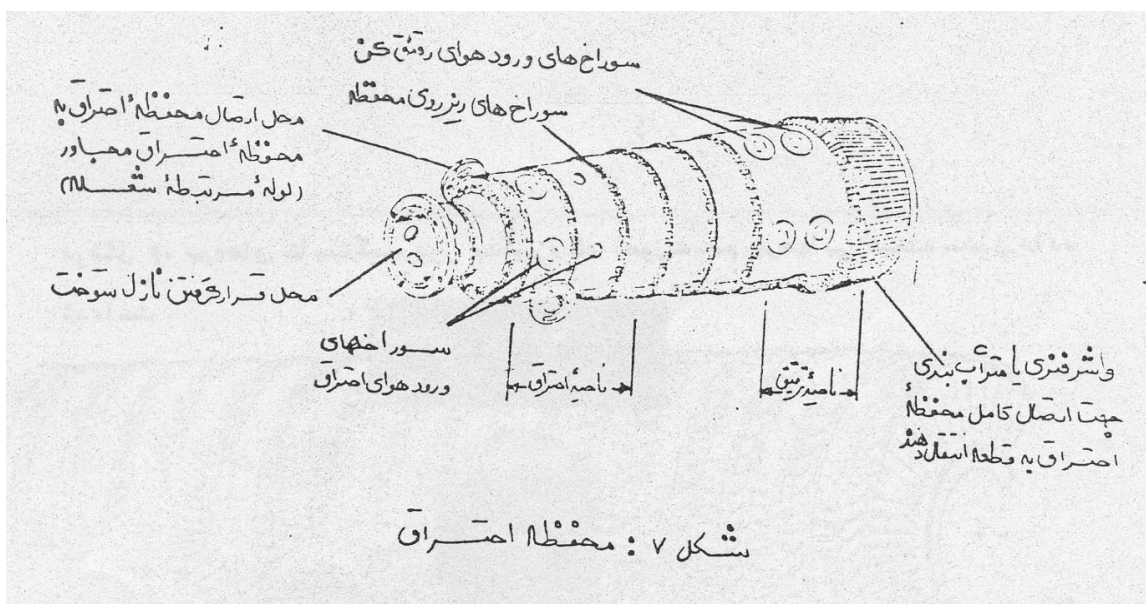
۶- قطعه انتقال دهنده گازداغ

## ۱- محفظه احتراق:

هوا پس از خارج شدن از کمپرسور وارد محفظه یا محفظه های احتراق میگردد. در

شکل ۷ یک محفظه احتراق که متعلق به واحد ۸۵ مگا واتی میتسو بیشی (با ۱۸

اتاق احتراق) میباشد نشان داده شده است.



همان طور که در شکل ۷ نشان داده شده است محفظه احتراق به دو نامیه

تقسیم می شود: یکی نامیه احتراق و دیگری نامیه ترقیق (رقیق کردن) در نامیه

احتراق همانگونه که مشخص است سوخت و هوا با هم مخلوط شده و عمل

احتراق صورت می گیرد. در این نامیه هر هوا یی که وارد محفظه احتراق میشود

هوای امتراق است و در فعل امتراق شرکت می کند . در این نامیه مقداری هوا از طریق شعله پخش کن که در پشت نازل سوخت قرار دارد وارد محفظه می گردد . (که وظیفه آن ایجاد حالت دورانی و گردابه های امتراق می باشد . که راندمان امتراق را افزایش می دهد به مقداری هوا نیز از طریق سوراخ های ریز دیواره محفظه و همچنین مقداری هوا از طریق سوراخ های درشتی که در این نامیه قرار گرفته اند وارد محفظه امتراق میگردد.

در نامیه ترقیق محصولات امتراق نامیه اول که همان گازهای داغ می باشند توسط هوای اضافی رقیق تر شده و دمای آن پائین آورده می شود . در اینجا مقداری هوا از طریق سوراخ های ریز دیواره محفظه و مقداری نیز از راه سوراخ های درشت که در این نامیه قرار دارند وارد محفظه می گردد.

علت لزوم ترقیق هوا بالا بودن دمای گاز حاصل از امتراق است (برای یک توربین با قدرت ( ۲۵ مگا وات ) که هدایت این گاز با دمای بالا روی پره های توربین میتواند باعث صدمه زدن به پره ها و سایر قطعاتی که در معرض گاز داغ قرار دارند بشود. (دمای گاز حاصل از امتراق پس از ترقیق در توربینی به قدرت ۲۵ مگاوات بمدود ۹۴۰ درجه میرسد.

باید توجه داشت که محفظه احتراق داخل یک محفظه دیگر قرار می گیرد و هوای خروجی کمپرسور در خلاف جهت حرکت گاز حاصل از احتراق (که از طرف نازل به طرف توربین می باشد) وارد فاصله بین محفظه احتراق و محفظه روی می شود تا اولاً " بصورت عا یقی بین اتاق احتراق و پوسته خارجی عمل کرده و ثانیاً بدنه محفظه احتراق و قطعه انتقال دهنده گاز داغ را خنک کند و ثالثاً هوای لازم جهت احتراق و ترقیق را فراهم آورد.

#### ۲- نازل سوفت :

نازل سوفت یا سوفت پاش که وظیفه پاشیدن سوفت در اتاق احتراق را دارد ممکن است مخصوص یک سوفت یا دو سوفت مختلف (دو گانه) طراحی شده باشد. در صورت استفاده از دو سوفت مختلف به طور همزمان نازل دو گانه قادر است در صد های تعیین شده از دو سوفت را با هم در اتاق احتراق پاشد. در هم اینجا خوب است اشاره ای هم به اثر نوع سوفت مصرفی و امد گازی روی عمر قطعات و افع در مسیر گاز داغ داشته باشیم. در واقع هر قدر سوفت سنگین تر باشد بعلمت اثر خوردگی شیمیایی که روی قطعات مسیر گاز داغ دارد



بیشتر از عمر قطعات می‌کاهد مثلاً اگر دو واحد مشابه که یکی با سوخت گازوئیل و دیگری با سوخت کار می‌کنند را در نظر بگیریم عمر قطعات واحد اول قطعات از عمر قطعات واحد دوم کمتر خواهد بود. و اگر واحد سوم را در نظر بگیریم که با سوخت مخلوط (گاز و گازوئیل) کار می‌کند عمر قطعات آن از هر دو واحد قبلی کمتر خواهد بود.

سوخت مایع ( معمولاً گازوئیل) بعلت غلظت بالاتر از گاز برای آنکه بفوی با هوا در اتاق احتراق مخلوط شود و احتراق فوی داشته باشیم باید در موقع ورود به نازل فشار بالایی داشته باشد یا اینکه به همراه آن هوای تمیز کننده نیز داشته باشیم تا در پودر کردن سوخت اختلاط فوب آن با هوا و در نتیجه داشتن احتراق فوب کمک کند.

در ضمن معمولاً در زمانی که واحد با سوخت گاز کار می‌کند، ممکن است بمرور زمان بعلت نفاصیه‌های موجود در سوخت ذرات حاصل از احتراق دهانه نازل گازوئیل را که تنگ تر است، مسدود کند و در تبدیل از سوخت گاز به گازوئیل دچار اشکال شویم. برای همین منظور در هنگام استفاده از سوخت گاز تنها معمولاً با

عبور گاز از مسیر سوخت گازوئیل در نازل مجرای مربوطه را باز نگه میدارند. به  
گازی که این مسئولیت را بر عهده دارد گاز جاروب کننده می گویند.

### ۳- جرعه زن:

وظیفه جرعه زن یا جرعه زنها این است که در زمان مناسب که مربوط میشود به  
مراحل ترتیبی راه اندازی واحد گازی، (معمولا در حدود ۲۰ درصد دورنامی، یعنی  
زمانی که با عبور هوا با فشار مناسب مسیر گاز داغ از اجراه و مواد قابل احتراق  
جاروب شده است)، در اتاقهای احتراق جرعه ایجاد کنند تا احتراق آغاز گردد.

سافتمان و طرز کار جرعه زن بسیار شبیه به شمع موتور اتومبیل می باشد ( با  
دادن ولتاژ بالائی "چندین کیلو ولت" بین دو الکترود جرعه زن جرعه ایجاد میشود)  
معمولا برای اطمینان بالاتر از دو جرعه زن در مجموعه اتاقهای احتراق استفاده  
میشود. معمولا سافتمان جرعه زنها طوری است که با وجود آمدن شعله و بالا  
رفتن فشار در داخل اتاق احتراق، الکترودها جرعه زن بیرون رانده میشود تا  
از معرض شعله دور باشد.

### ۴- شعله بین:

وظیفه شعله بین (که معمولا تعداد آن در مجموعه اتاقهای امتراق دو شعله بین میباشد)، آن است که وجود یا عدم وجود شعله را در اتاق یا اتاقهای امتراق به قسمت کنترل وامد گازی و نیز به اپراتور وامد، گزارش کند. در واقع در هنگام راه اندازی در حدود ۲۰ درصد دور نامی که جرقه زده میشود در صورت برقراری اجازه انجام مراحل بعد داده میشود و در غیر این صورت چند بار دیگر عمل جرقه زدن تکرار میگردد و در صورت عدم برقراری شعله وامد گازی بطور اتوماتیک خاموش میگردد، یعنی سوخت قطع میشود (و اصطلاحا وامد تریپ داده میشود) . و در هنگام کار عادی وامد نیز که صورتی که هر دو شعله بین گزارش دهنده که شعله مموشده است، وامد تریپ داده میشود. تریپ وامد در هر دو صورت فوق بخاطر جلوگیری از جمع شدن سوخت در اتاقهای امتراق و وارد شدن آن به مسیر گاز داغ و فطرات ناشی از آتش سوزی میباشد، (در هنگام کار عادی وامد، بعلت داغ بودن قطعات مسیر گاز داغ، در صورتی که سوخت در اتاقهای امتراق جمع شود و وارد توربین گردد، احتمال آتش سوزی بالاست).

۵- لوله های مرتبطه شعله:

وظیفه لوله های مرتبطه شعله که بین اتاقهای امتراق مجاور قرار می گیرد، البته

در واحدهای گازی که از چند اتاق استفاده می کنند انتقال شعله از اتاقهای

امتراق که در آنها جرقه زده میشود به اتاقهای امتراق دیگر میباشد.

(۲۵ مگاواتی) دور محور AEG در شکل زیر ترتیب قرار گرفتن اتاقهای امتراق واحد

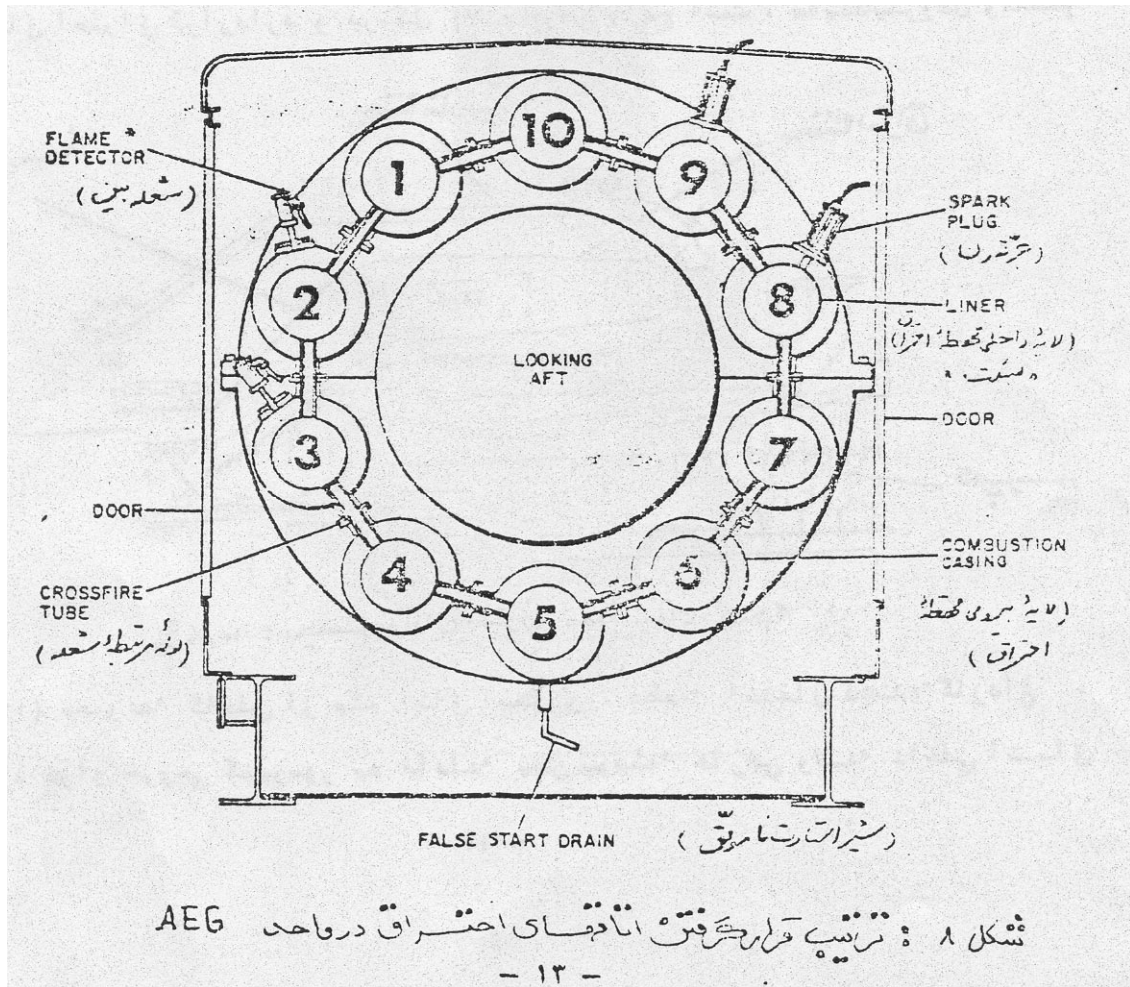
گازی کمپرسور-توربین و نیز جرقه زنها شعله بینها لوله های مرتبطه شعله،

پوسته داخلی و خارجی اتاقهای امتراق و شیر استارت ناموفق (که زیر پائین ترین

اتاق امتراق نصب نصب شده و زمانی که در برقراری شعله در اتاقهای امتراق در

هنگام راه اندازی واحد توفیق حاصل نمیشود، سوخت جمع شده در اتاقهای

امتراق را تخلیه می نماید) نشان داده شده است.



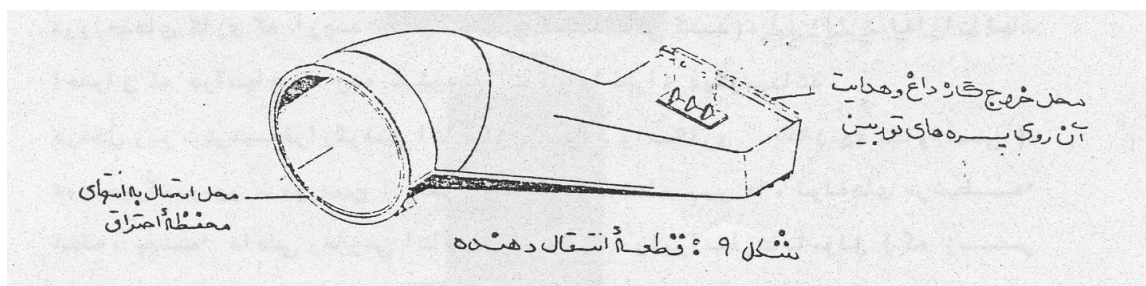
#### ۴-قطعه انتقال دهنده گاز داغ:

این قطعه به انتهای اتاق احتراق وصل میشود و وظیفه آن هدایت گاز داغ

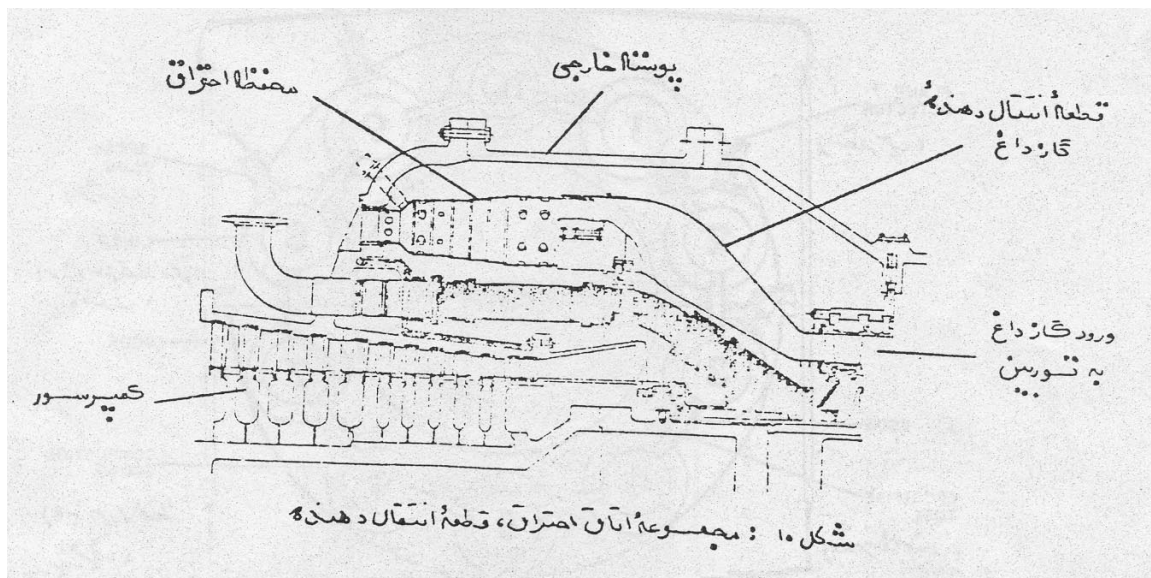
حاصل از احتراق (البته پس از ترفیق) روی پره های توربین میباشد.

در شکل (۹) یک نمونه قطعه انتقال دهنده که مربوط به واحد ۸۵ مگاواتی

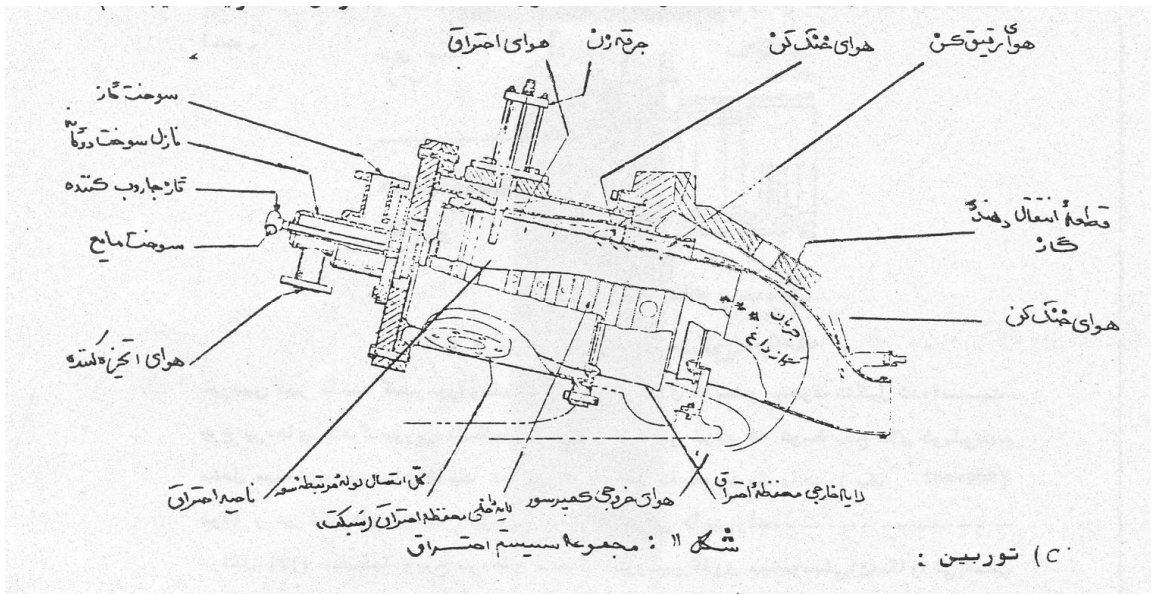
میتسوبیشی می باشد نشان داده شده است.



در شکل (۱۰)، مجموعه یک اتاق احتراق و قطعه انتقال دهنده که بهم متصل شده اند و وضعیت نسبی آنها در واحد گازی در رابطه با کمپرسور و توربین نشان داده شده است (شکل مربوط است به واحد ۸۵ مگاواتی میتسوبیشی). قابل ذکر است که اتاق احتراق و قطعه انتقال دهنده به کمک مترهای مخصوصی به نام متر آب بندی که روی انتهای اتاق احتراق قرار دارد و در شکل (۷) بخوبی واضح است، به یکدیگر وصل و محکم میشوند.



در شکل (۱۱) مجموعه کاملی از یک اتاق احتراق، قطعه انتقال دهنده گاز داغ مسیر ورود هوای فروچی کمپرسور به فاصله بین پوسته خارجی و لایه داخلی اتاق احتراق نوامی احتراق و ترفیق و مسیره‌های هوای مربوط به هر نامیه جرقه زدن نازل سوخت دوگانه و مسیر عبور داغ در داخل اتاق احتراق و قطعه انتقال دهنده بطرف توربین نشان داده شده است. (شکل مربوط به واحدهای گازی جنرال الکتریک میباشد).



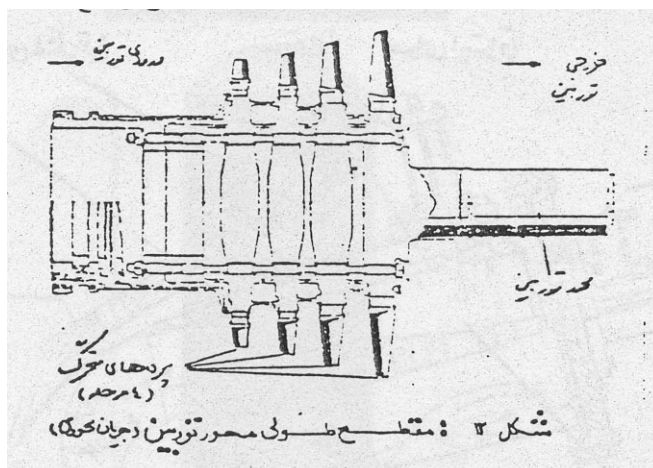
### (C) توربین:

گازهای داغ حاصل از احتراق پس از عبور از قطعه انتقال دهنده وارد توربین شده انرژی مفید خود را به پره های توربین داده، منبسط میشوند و از فشار و دمایشان کاسته شده سپس از طریق اگزوز به آتمسفر تخلیه میگردند.

گازهای داغ در توربین ابتدا با پره های ثابت برافورد کرده زاویه شان تصمیح شده به سرعتشان افزوده میگردد سپس به پره های متمرک توربین برافورد می کنند انرژی جنبشی خود را به آنها منتقل کرده، در آنها انرژی مکانیکی بصورت نیروی گشتاوری ایجاد می کنند و این امر تا مرحله آخر توربین ادامه دارد.

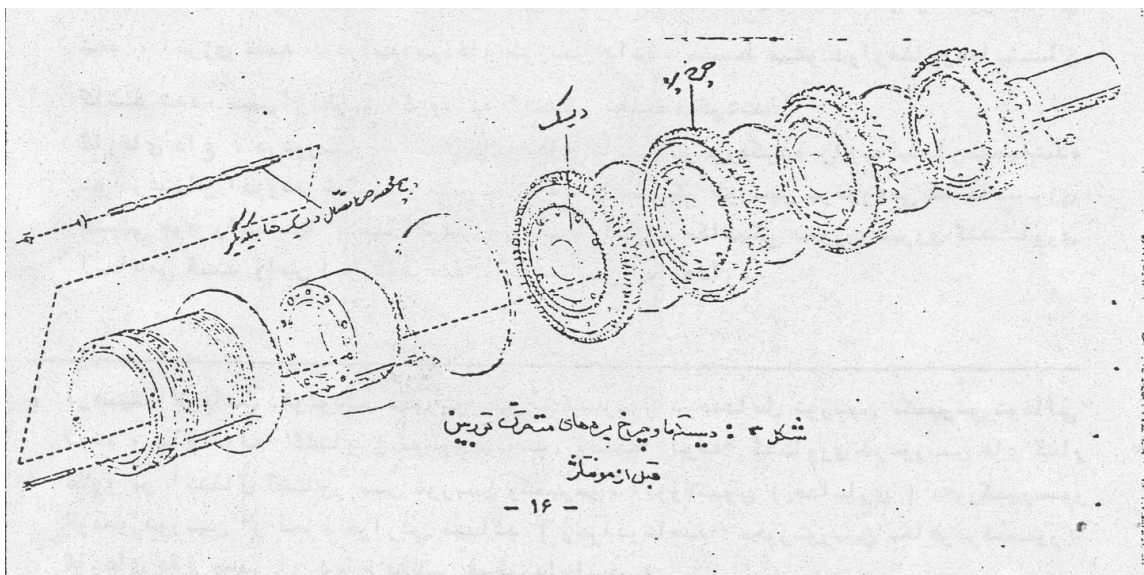


در شکل (۱۲) مقطع طولی محور توربین واحد گازی (۸۵ مگاواتی) در مالیکه پره های متمرک و مراحل توربین (۴مرحله) در آن بقبوی واضح هستند نشان داده شده است.



توربین نیز مانند کمپرسور از یک سری چرخ پره های ثابت و متمرک تشکیل شده است. چرخ پره های متمرک بر روی دیسکهای توپری سوار می شوند که توسط پیچ های طولی بهم متصل میباشند. پره های ثابت توربین هرچند تا بصورت یک واحد بوده و در شیارهای پوسته توربین بصورت کشویی جا میروند.

در شکل (۱۳) دیسکها و چرخ پره های متمرک توربین گازی میتسوبیشی (۸۵ مگاواتی) قبل از اتصال به یکدیگر نشان داده شده اند. در ضمن پره ها هنوز روی چرخها سوار نشده اند.



در توربین نیز، مثل کمپرسور مساله نیروی تراست (نیرو در امتداد محور) مطرح است در توربین بعلت انبساطی که صورت میگیرد (یعنی فشار فروچی پره از فشار ورودی به پره کمتر است). نیرویی در جهت حرکت سیال به پره ها وارد میگردد که همان نیروی تراست توربین است.

مقدار نیروی تراست توربین بستگی به دور توربین دارد و هر قدر دور بالاتر رود،

مقدار نیروی تراست نیز بیشتر میشود ولی جهت آن همواره، همان جهت حرکت سیال است.

اکنون بجاست که نیروی تراست مجموعه توربین، کمپرسور را بررسی کرده جهت آن را دریابیم زیرا توربین و کمپرسور هم محور هستند و مجموع نیروهای تراست آنهاست که روی یاتاقان تراست اثر می کند.

در زمان کار عادی و امد، نیروی تراست توربین در جهت حرکت سیال و نیروی تراست کمپرسور در خلاف جهت حرکت سیال میباشد. ولی نیروی تراست کمپرسور بخاطر تعداد بیشتر مراحل، از لحاظ مقدار بیشتر است لذا مجموعاً نیروی تراست در خلاف جهت حرکت سیال خواهد بود که توسط یاتاقان تراست موسوم به بار فنثی میگردد.

در دو متغیر (در هنگام راه اندازی و امد) که نیروی تراست توربین و کمپرسور در جهت حرکت سیال است طبیعتاً مجموع این نیروها نیز در جهت حرکت سیال خواهد بود. وظیفه فنثی کردن این نیرو بعهده یاتاقان تراست موسوم به بی بار است.

در شکل (۱۴) مقطع طولی توربین گاز میتسوبیشی که در آن اجزاء اصلی توربین

گاز بخوبی مشخص شده اند، دیده میشود.

گاز داغ پس از عبور از مراحل توربین که در واحدهای گازی مختلف به تناسب قدرت خروجی متفاوت می باشد به آگروز هدایت میگردد. گاز خروجی از آگروز دارای دمای بالایی است (برای یک توربین با قدرت ۲۵ مگا وات بالای ۵۰۰ میباشند) و به همین دلیل حاوی مقدار زیادی انرژی خواهد بود (بخاطر اینکه دبی آن نیز بالاست) این انرژی در توربین های با طراحی ساده به اتمسفر تخلیه میشود و استفاده ای از آن نمیشود.



اصطلاحاً طرح ساده توربین گاز را با شرح فوق سیکل ساده می گویند و بفا طرح دفع مقدار زیادی انرژی حرارتی از آگروز این طرح دارای راندمان پائین میباشد .

ب) اجزاء فرعی توربین گاز علاوه بر اجزاء اصلی یک سری اجزاء فرعی نیز در رابطه با توربین گاز استفاده می شود که در زیر به آنها اشاره ای می کنیم :

الف) اجزاء راه اندازی

ب) جعبه دنده ها

ج) کوپلینگ ها

د) کلاچها

ه) یا تا قا نها

ی) اجزاء دیگر

الف) اجزاء راه اندازی : از آنجا که توربین گاز بدواً خود قادر به چرخاندن محور کمپرسور و تراکم هوا و در نتیجه احتراق و ایجاد گشتاور (روی محور توربین نیست لذا به یک وسیله راه اندازی جهت ایجاد چرخش اولیه در محور توربین کمپرسور نیاز است تا پس از خود کفا یی خود توربین این وظیفه را بعهده بگیرد.

در اینجا بد نیست به علت شباهت مساله اشاره به موتورهای احتراق داخلی داشته باشیم .

همانگونه که واضح است اینگونه موتورها نیز در ابتدای راه اندازی امتیاج به یک استارتر (موتور استارتر) دارند تا یک پرفش اولیه در محور ایجاد کند و در نتیجه مراحل چهار گانه در سیلندرها آغاز شود و با احتراق در سیلندرها قدرت لازم جهت پرفاندن میل لنگ توسط خود موتور تامین گردد تا سپس موتور استارتر وقتی که دیگر نیازی به آن نیست خاموش گردد .

در توربینهای گازی نیز مساله به همین صورت مطرح است راه اندازی توربینهای گاز توسط یک موتور دیزل یا یک موتور الکتریکی صورت میگیرد . (در بعضی از واحدهای گازی نیز به کمک خود ژنراتور وصل به محور توربین که در این حالت بصورت یک موتور کار می کند و از برق شبکه سراسری استفاده می نماید توربین را راه اندازی می کنند) غیر از موتور راه انداز وسیله ای به نام تورک کنتور ( Torque converter یا مبدل گشتاور نیز در رابطه با راه اندازی توربین گاز استفاده می شود که وظیفه آن این است که به موتور راه اندازی این امکان را بدهد که در حالیکه از طریق تورک کنتورتر کلاچ راه انداز به محور توربین کمپرسور

مربوط شده است ابتدا بدون بار راه انداز شده و بمرور که در آن به میزان نامی میرسد گشتاور منتقل گردد یا در واقع بتدریج بارروی موتور راه انداز گذاشته شود .

کلاچ راه انداز که در سطور بالا به آن اشاره شد نیز جزیی از اجزاء راه انداز است که وظیفه ارتباط دادن موتور راه انداز و محور توربین کمپرسور را از طریق مبدل گشتاور بعهده دارد و معمولاً ابتدا کلاچ مزبور بسته می شود و سپس موتور استارت میگردد . دیگر از اجزاء راه اندازی راه انداز (راپت ) ( و یا ترننگر ) را میتوان نام برد .

راپت یک وسیله هیدرولیکی است که مثل یک توربین وبا فشار روغن کار می کند و تر ننگر یک وسیله الکترومکانیکی است که قدرت خود را از یک موتور می گیرد و به کمک چرخ دنده ای می تواند گشتاورد خود را به محور منتقل کند در واحد های مختلف بر حسب نوع طراحی یکی از دو سیستم فوق طراحی می شود .

وظیفه ای را پت و تر ننگر چرخ فاندن محور توربین کمپرسور با دورگم قبل از استارت موتور راه انداز و یا به عبارت دیگر قبل از استارت واحد است و بدین



طریق محور قادر خواهد بود بر اصطکاک ساکن و اینرسی بالای خود فاقد آمده ماده دور گرفتن بشود.

در ضمن راجت و تر نینگر پس از خوابیدن واحد نیز محور را به مدت ۴۸ تا ۷۲ ساعت علت می چرخانند تا در نتیجه محور که مخصوصاً در نامیه توربین از حرارت بالایی برخوردار است و بطور همگن سرد شود و از بوجود آمدن خمیدگی در محور جلوگیری گردد.

کار سیستم راه انداز تا موقعی که توربین خود کفا نشده و خود نمی تواند با استفاده از گاز داغ خروجی اتاقهای احتراق دور بگیرد ادامه خواهد داشت و معمولاً در حدود ۶۰٪ دور نامی کلاچ راه انداز بطور اتوماتیک باز شده اجزاء راه انداز از محور جدا می شوند و موتور راه انداز نیز پس از یک پریود کار برای فنکشن خاموش می گردد.

ب) جعبه دنده ها: معمولاً دو جعبه دنده در آن فراهم کردن امکان استفاده از گشتاور محور برای چرخاندن بارهای مختلف مثل پمپ سوخت مایع پمپ آب فنک کن پمپ اصلی روغن پمپ روغن هیدرولیک و ..... میباشد.

دیگر جعبه دنده موسوم به کاهنده که بین محور توربین - کمپرسور و محور ژنراتور متصل به آن قرار میگیرد ( البته در صورتیکه در واحد گازی مورد نظر دور محور های توربین - کمپرسور ژنراتور متفاوت باشد ) و کار آن تخییر دور میباشد ( معمولا در توربین های گاز صنعتی فرکانس خروجی ۵۰ تعداد قطب و ژنراتور دو و لذا دور ژنراتور ۳۰۰۰ / ۴۸۰۰ / ۵۱۰۰ / و..... میباشد که برای وصل محور های ژنراتور و توربین کمپرسور به یکدیگر در صورت تفاوت دور متمما به جعبه دنده نیاز خواهد بود .

چ) کو پلینگ ها :

وظیفه کوپلینگها اتصال قطعات مجزای محور می باشد. کوپلینگ ها شامل کوپلینگ ساده و انعطافی می باشد کوپلینگ ساده همان است که در آن برای اتصال دو قطعه محور از فلانچ و پیچ و مهره استفاده می شود(مثل اتصال در لوله ، قطور به یکدیگر ) و کو پلینگ انعطافی از نوع چرخ دنده ای است به اینصورت که در دو سر یک محور که بعنوان واسطه بین دو محور دیگر جهت انتقال گشتاور بین آنها استفاده می شود دنده های خارجی ایجاد می شود. روی انتهای دو محور دیگر و توپی با دنده داخلی تعبیه می گردد و دو سر محور

واسطه درون توپی های سرد و محور دیگر می‌رود. محورهایی که به این طریق بهم متصل میشوند مقدار زیادی تخریب امتداد نسبت به یکدیگر دارند یعنی علاوه بر انتقال گشتاور از یک محور به محور دیگر توسط کوپلینگ های انعطافی، جبران اختلافات امتدادی و زاویه ای دو محور نیز میشود.

معمولا از این نوع کوپلینگ بین اجزاء راه انداز و محور اصلی و نیز بین محور اصلی و محور ژنراتور میشود. کوپلینگ های انعطافی علاوه بر وظایف ذکر شده در بالا بعنوان فیوز محور نیز عمل می کنند بدین معنی که کوپلینگ طوری طراحی میشود که در اثر گشتاورهای بیش از اندازه می برد و از این نظر ضعیف ترین نقطه محور می باشد در بعضی واحدها یک قسمت از محور را ضعیف تر و قسمتهای دیگر میسازد تا در صورتیکه به خاطر اختلاف گشتاور بین دو سر محور خواست صدمه ای به محور وارد شود، محور از این نقطه ببرد که به آسانی و با خرج کم قابل ترمیم است.

د) کلاچ ها:

علاوه بر کلاچ راه انداز که ذکر آن گذشت یک کلاچ دیگر در بعضی از واحدهای محل این کلاچ بین محور توربین SSS-clutch گازی استفاده شده است بنام:

-کمپرسور و محور ژنراتور می باشد.

در وامدهایی که به این نوع کلاچ مجهزند امکان جدا کردن محورهای توربین-کمپرسور و ژنراتور بصورت یک موتور با تغذیه از شبکه وجود دارد مسن این امر در این است که بدین ترتیب می توان ولتاژ شبکه را کنترل و تثبیت نمود.

مثل یک پیچ و مهره معمولی است. همگان این تجربه Sss طرز کار کلاچ- ساده را دارند که با پیچاندن پیچ در مهره در یک جهت فاص پیچ در مهره میرود و ممکن میشود ولی با چرخاندن پیچ در جهت عکس پیچ از مهره در می آید و آزاد میشود.

این کلاچ یز با ساختمانی تقریبا مشابه پیچ و مهره معمولی (منتها با پیچیدگی های خاص طراحی) بر اساس اینکه محور اصلی (توربین- کمپرسور) از محور ژنراتور سریعتر بگردد ( منظور از اختلاف دوربین دو محور اختلاف دوری غیر از اختلاف دور

ذاتی آنها مثلا ۳۰۰ دور در مقابل ۵۰۰ دور می باشد) و به آن گشتاور منتقل کند یا اینکه محور ژنراتور از محور اصلی سریعتر بگردد و بخواهد آنرا با خود بکشد ،

بترتیب بسته یا باز میشود می بینیم که در ابتدای راه اندازی که گشتاور از محور توربین- کمپرسور به محور ژنراتور منتقل میشود کلاچ مزبور بسته و در هنگام از

کاراندازی که بعلت برداشته شدن قدرت از روی محور توربین دور آن زودتر از دور

محور ژنراتور می افتد، کلاچ مزبور باز میشود. برای درآوردن ژنراتور بصورت یکموتور با تغذیه از شبکه که به کنداسور کردن معروف است با انتخاب این حالت توربین خاموش میشود و دور آن می افتد ولی ژنراتورها که همچنان به شبکه وصل است مثل یک موتور با همان دور قبلی (دور نامی) به پرفش خود ادامه میدهد با احساس اختلاف دور کلاچ باز میشود از آن پس دور محور ژنراتور اصیلاً کاملاً مستقل از یکدیگر میشوند.

#### ه) یاتاقانها:

یاتاقانها بطور کلی به دو دسته تقسیم میشوند: دسته اول یاتاقانهای لغزشی و دسته دوم یاتاقانهای غلتشی (یا بال برینگی) عملاً استفاده از یاتاقانهای غلتشی برای محور توربین های گاز (و کلا محوره های سنگین) بخاطر وزن زیاد محور میسر نیست و در این موارد از یاتاقانهای لغزشی استفاده میشود.

در مین کار واحد در دو نوع نیرو از سوی محور به یاتاقانها منتقل میشود. از این دو نوع نیرو یکی در جهت عمود بر محور (نیروی شعاعی) عمدتاً بخاطر وزن محور و نیروی گریز از مرکز و دیگری در جهت امتداد محور (نیروی محوری) بخاطر نیروی تراست که قبلاً درباره آن مختصری توضیح داده شده است، می باشد.

یاتاقانهای لغزشی بر ماسب اینکه کدامیک از این دو نیرو را حمل می کنند به دو

دسته تقسیم میشوند:

۱- یاتاقان ژورنال: نیروی شعاعی را تحمل می کند.

۲- یاتاقان تراست یا کف گرد: نیروی مموری را تحمل می کند.

در زمان کار عادی توربین یک نیروی مموری در خلاف جهت جریان سیال عامل (گاز داغ) وجود دارد مال آنکه در مراحل راه اندازی از کار اندازی توربین و نیز در زمان کاهش سریع بار امکان وجود یک نیروی مموری در جهت سیال وجود دارد. از این رو یاتاقانهای تراست را به دو نوع تقسیم میشوند.

۱-۲) یاتاقان تراست با بار: که نیروی مموری را در زمان کار عادی واحد (در زمانی که توربین در دور نامی است و باری ثابت را می پرفاند) تحمل می کند.

۲-۲) یاتاقان تراست بی بار: که نیروی مموری را در زمان راه اندازی با از کار اندازی واحد تحمل می نماید. یاتاقان تراست با بار بعلت تحمل نیروی بیشتر از یاتاقان تراست بی بار بعلت بزرگتر بودن نیروی تراست در هنگام کار عادی از نیروی تراست در حالت دور متغیر راه اندازی و از کار اندازی از لحاظ ابعاد بزرگتر بوده حجم روغن بیشتری را نیز جهت روغنکاری بخود اختصاص می دهد.

نقش روغن در یاتاقانها و بقیه اجزاء توربین گاز بعدا توضیح داده خواهد شد.

ی) اجزاء دیگر: غیر از اجزاء ذکر شده در بالا اجزاء دیگری نیز در رابطه با توربین گاز

بکار رفته اند که مختصرا اشاره میشود.

۱-ی) در قسمتهایی که هوا به داخل واحد مکیده میشود مثل مجرای ورودی هوای

کمپرسور و هوای فنک کن ژنراتور برای جذب گرد و غبار و کثافت هوا از فیلتر

استفاده شده است. با توجه به اینکه حجم هوای لازم در کمپرسور بالاست اتاق

فیلتر مربوطه حجم بزرگی از کل واحد را بخود اختصاص میدهد.

۲-ی) در قسمتهایی که هوا با سرعت به خارج فرستاده میشود، مثل مجرای اگزوز

و مجرای خروجی هوای ژنراتور و همچنین در مجراهای ورودی هوای کمپرسور و

ژنراتور ساختمان مخصوصی برای کاهش صدای حاصل از برافورد هوا با بدنه

مجراهای عبوری در نظر گرفت شده است که بنام سایلنسر معروف می باشد.

۳-ی) پمپ ها، جهت پمپ کردن سوخت، روغن و ...

۴-ی) فن ها، جهت سرعت دادن به هوا و تهویه واحدو فنک کردن بعضی قسمتها

۵-ی) کولرها، جهت فنک کردن بعضی قسمتها مثلا کولر روغن جهت فنک کردن

روغن بکمک آب.

۶-ی) هیترها، جهت گرم نگاه داشتن بعضی قسمت‌ها مثل روغن، سوخت و ... و نیز محوطه داخلی خود واحد برای جلوگیری از تقطیر بخار آب موجود در هوا و نشست قطره های آب روی اجزاء واحد و ایجاد خوردگی.

۷-ی) مس کننده های سرعت، برای اندازه گیری سرعت محور و اطلاع آن به دو قسمت کنترل.

۸-ی) مس کننده های لرزشی: برای اندازه گیری لرزش محور و اطلاع آن به قسمت کنترل

۹-ی) کلیدهای دمائی و فشاری، که کنتاکتهایی را در دما یا فشار تنظیم شده می بینند یا باز می کنند.

۱۰-ی) ترمومترها و ترموستات ها، برای اندازه گیری و تنظیم دما

۱۱-ی) شیرهای مختلف (شیرهای فشار شکن، شیرهای کنترل، شیرهای سه‌ولنوئیدی و ...)

۱۲-ی) وسایل اندازه گیری مختلف برای اندازه گیری فشار سیالها، مقدار جریان (دبی) سیالها، سطح سیالها در منابع و ...

در شکل (۱۵) ترتیب قرار گرفتن اجزاء فرعی مهم واحد گازی (۲۵ مگاواتی) در



طول محور نشان داده شده است. لازم به تذکر است که ممکن است در نوع اجزاء

بکار رفته و ترتیب قرار گرفتن اجزاء در وامدهای دیگر تفاوت‌هایی مشاهده گردد.

چ) سیستم‌های فرعی توربین گاز:

الف: سیستم روغن کاری:

اولا در ماشینی که از اجزاء و قطعات متمرک تشکیل شده باشد برای برطرف کردن اصطکاک بین قسمت‌هایی که نسبت به هم حرکت دارند و فنک کردن آن قسمت‌ها از روغن استفاده میشود و سیستمی که وظیفه روغن کاری را بعهده میگیرد بنام سیستم روغن کاری خوانده میشود. پس وظیفه سیستم روغن کاری تاسیس روغن با فشار کافی جهت آسان کردن حرکت اجزاء متمرک در مقابل یکدیگر و نیز فنک کردن آنها می باشد. نقاطی که معمولا در توربین ها گاز، روغن کاری می شود، عبارتند از:

۱- یاتاقان های ژورنال و تراست.

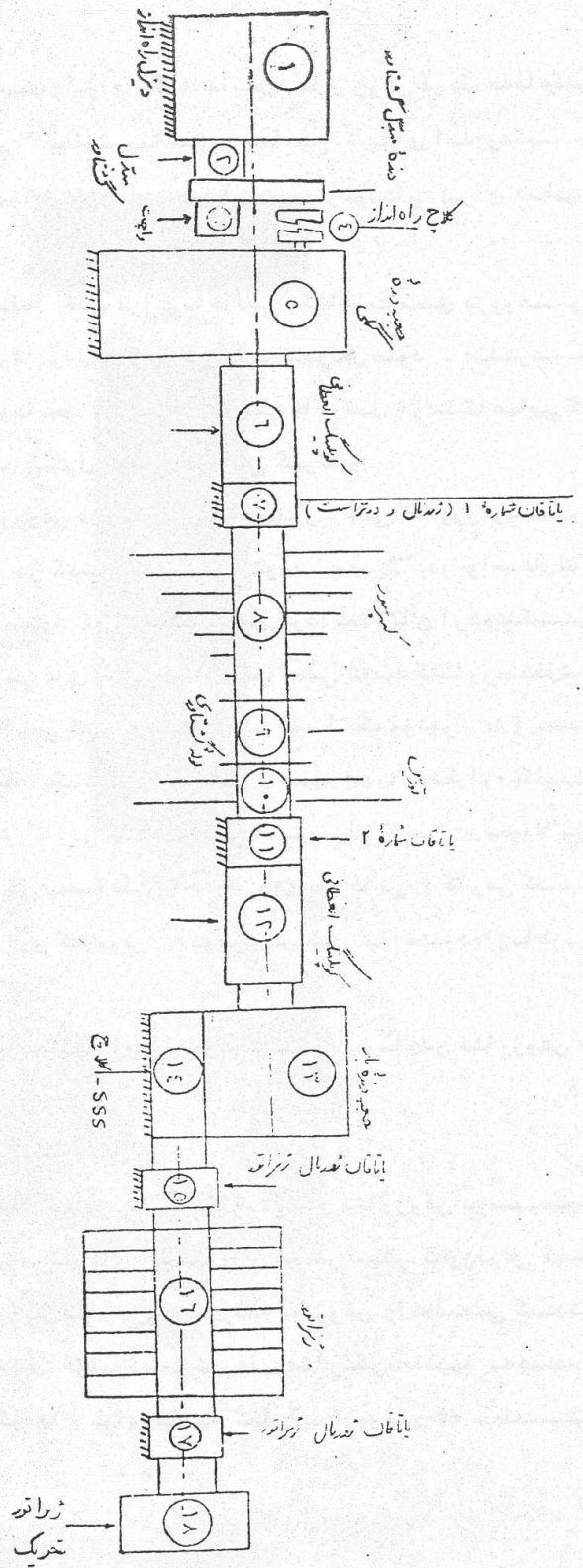
۲- مجعبه دنده ها

۳- کوپلینگ های انعطافی سیستم روغن کاری ، برای اینکه بتواند وظیفه خود را

بدرستی انجام دهد از یک سری وسایل و تجهیزات بهره می گیرد که عبارتند از:

۱- تانک روغن (یک تانکسیا بیشتر)، که برای ذخیره روغن استفاده میشود روغن از آن توسط پمپ مکیده شده بدافل لوله های انتقال روغن رانده میشود تا برای روغن کاری نقاط مختلف برود. در ضمن برگشت تمام مسیرهای روغن، پس از روغن کاری نقاط مورد نظر نیز بدافل تانک روغن می باشد.

معمولا روی تانک روغن وسایل مختلف اندازه گیری و حفاظتی و کنترل مثل: سطح سنج ( برای اندازه گیری سطح روغن در تانک و اطلاع در صورت بالا و یا پائین بودن سطح روغن گرمکن یا هیتر (برای نگاه داشتن دمای روغن در یک حد خاص که از نظر ویسکوزیت "چسبندگی" مناسب باشد) ، دماسنج (برای اندازه گیری دمای روغن و اطلاع در صورت بالا یا پائین بودن تنظیم دما) و نصب میشود.



شکل ۱۵ : شکل شماتیک مسمورتوربو نرزانده A.E.G

۲- فیلترها یا صافی ها، که وظیفه جذب ذرات ناخالصی و کثافات معلق در روغن را برعهده دارند امان فیلترها را بعد از مدتی باید عوض کرد فیلترها معمولا در تانک های روغن و یا بعد از شیرها یا پمپ ها و قبل از دستگاههایی که باید روغن کاری یا توسط روغن کنترل شوند، قرار می گیرند.

۳- پمپ ها: برای بالا بردن فشار روغن و راندن آن بسمت وسائلی که از روغن برای روغن کاری یا کنترل استفاده می کنند بکار برده میشوند. معمولا در واحدهای گازی از ۲ یا ۳ نوع پمپ استفاده میشود که بوسیله عامل گرداننده شان از هم تفکیک میشوند. معمولا یکی از پمپ های روغن بناه پمپ اصلی توسط گشتاور منتقل شده از طریق جعبه دنده کمکی کار می کند. پمپ دیگر توسط بناه پمپ اضطراری کار میکند. (DC) و پمپ دیگر توسط یک موتور Ac یک (بناه پمپ کار پمپ اصلی که با پرفرش محور کار میکند دائمی است ولی پمپ معمولا به عنوان کمکی تا زمان فودکفائی پمپ اصلی (مدود ۹۵ درصد دورنامی) کار می کند.

موتور پمپ موجود نباشد با استفاده از باطری Ac موتور نیز در مواقع اضطراری که واحد کار می کند.

وظیفه همه پمپ ها و بصورت تنها و چه بصورت ترکیبی (ساندن فشار روغن به

یک مد تعیین شده است

۴- شیرهای تنظیم کننده فشار و فشار شکن:

وظیفه شیرهای تنظیم کننده فشار ثابت نگاه داشتن فشار روغن در مسیر می

باشد در صورتیکه شیرهای فشار شکن یا شیرهای اطمینان که در مسیر بطور

فرعی قرار می گیرند فقط در صورت افزایش فشار از مدی باز شده و روغن را تخلیه

می کنند تا فشار پائین آمده به مد طبیعی خود برسد. ( شیرهای فشار شکن شبیه

به شیرهایی هستند در آبگرمکن ها برای تخلیه بخار آب در مواقعی که بعلت بالا

رفتن زیاد دما فشار بخار جمع شده در بالای منبع بیش از حد زیاد میشود بکار

میرود.

معمولا از این شیرها در خروجی پمپها و قبل از صافی ها بعد از آنها استفاده

میشود.

۵- کلید فشاری و دمایی:

این کلیدها وظیفه کنترل و حفاظت را برعهده دارند و در صورت تجاوز فشار دمای

روغن از حدود تعیین شده بالا و پائین می توانند با باز یا بسته شدن

کنتاکتهایشان وضعیت غیر عادی را اطلاع داده و در صورت بحرانی شدن وضع

وامد را از کار باندازند. (تریپ)

۶- شیرهای تنظیم حرارت:

این شیرها بیشتر مسیر کولر و در رابطه با تبادل حرارت استفاده میشوند و فرمان

خود را از طی مس کننده می گیرند و می توانند بر اساس اطلاعات دریافتی از

سنسور میزان دبی سیال فنک کن را تغییر دهند تا دما در نقطه اندازه گیری به

مد نرمال برسد.

۷- گیج ها (وسایل اندازه گیری و نشان دهنده):

در رابطه با سیستم روغن کاری وامدهای گازی، یک سری گیج های مختلف برای

فشار، دما و... بکار رفته است که اپراتور وامد با استفاده از آنها به شرایط کار

وامد پی می برد.

۸- مبدل حرارتی یا کولر روغن:

در توربین های گاز بعلت آنکه روغن در نقاط روغن کاری گرمای قسمتهای

متمرک را جذب می کند ، نیاز است که توسط سیستمی روغن را فنک نموده و

مجدداً به سیکل باز گرداند این کار توسط کولر روغن که توسط تبادل دما با هوا یا آب روغن را فنک می کند صورت می گیرد.

در پایان توضیح سیستم روغنکاری، لازم به توضیح است که در توربین های گاز علاوه بر روغن کاری با استفاده از فاصیبت هیدرولیک روغن معمولاً وظیفه کنترل و حفاظت را نیز توسط روغن انجام میدهند. (بعنوان مثال باز و بسته کردن شیرهای کنترل و شیرهای قطع و وصل سوخت را توسط روغن کنترل و هیدرولیک انجام میدهند).

ب) سیستم آب فنک:

وظیفه سیستم آب فنک کن فنک کردن روغن در واحدهای گازی است که در آنها روغن توسط آب فنک میشود. این سیستم از یک سری وسایل و تجهیزات از قبیل:

۱- تانک آب

۲- پمپ آب (اصلی و اضطراری)

۳- صافی

۴- رادیاتورهای فنک کن آب و فن های مربوطه

۵- کولر روغن (که آب از طریق تبادل حرارتی در این کولر روغن را فنک می کند.)  
تشکیل شده است. در واحدهایی که برای راه اندازی از دیزل استفاده می  
کنند، ممکن است از سیستم آب فنک انشعابی هم جهت تامین آب فنک کن  
مورد نیاز دیزل استفاده شود (جهت فنک کردن پوسته دیزل و روغن مصرفی آن)  
در بعضی واحدهای گازی نیز به جای آب از هوا جهت فنک کردن روغن استفاده  
می شود . که در این صورت توسط رادیاتور ها و فن هایی روغن را در معرض  
وزرش باد بادهای محیط قرار می دهد تا فنک شود .

گازی: سیستم سوخت توربین های C

وظیفه سیستم سوخت به طور کلی تامین سوخت مورد نیاز اتاقهای احتراق  
بمیزان فرمان داده شده می باشد . در واقع میزان سوخت ورودی به اتاق های  
احتراق تعیین کننده گشتاورد به محور توربین و در نتیجه دور و قدرت خروجی  
واحد گازی است و لذا با کنترل سوخت میتواند دور و قدرت خروجی واحد گازی  
نمود و در همین جاست که سیستم سوخت با سیستم کنترل واحد ارتباط پیدا  
می کند .

در توربین های گاز در صورتی که از هر دو نوع سوخت گاز و گازوئیل استفاده شود



برای هر نوع سوفت یک سیستم مستقل وسائل و تجهیزات مربوط بکار می‌رود  
سوفت گازوئیل معمولاً توسط منابع بزرگ که در نیروگاه گازی نصب می‌شود  
و توسط خط لوله با تانکرهای سوفت تغذیه می‌شود (تامین می‌گردد).

در سر راه سوفت گازوئیلی از منابع تا اتاقهای احتراق یک سری وسائل و  
تجهیزات از قبیل: پمپ، هیتر، (برای جلوگیری از غلیظ و امیانا) منجمد شدن  
سوفت در فصل سرما)، صافی (برای گرفتن ذرات ناخالصی و کثافات)، کنتور،  
شیر، قطع سوفت (که بعضی واحد توسط روغن و در برفی توسط هوای فشرده  
کنترل می‌شود) وظیفه آن اجازه عبور به سوفت یا قطع سوفت با باز و بسته  
شدن می‌باشد. یعنی یک شیر در وضعیتی سیاه باز یا بسته (پمپ اصلی) که  
نوسط گشتاور منتقل شده از محور توسط چرخه دنده، کمی کار می‌کند (مقسم  
سوفت (در بعضی واحدها برای تقسیم سوفت بطور مساوی بین اتاقهای  
احتراق میشود.) و نازل (سوفت پاش) قرار دارند.

در واحدهایی که در رابطه با سوفت گازوئیل از هوای اتمیزه (پودر کننده) استفاده  
نشود فشار سوفت پر نازل باید بالا باشد ولی در واحدهایی که پر از هوای اتمیزه  
استفاده می‌کنند لازم نیست فشار سوفت را چندان بالا ببرند.

سوفت گاز معمولاً از طریق خط لوله از یک پالایشگاه گاز تامین می شود سوفت گاز استا وارد یک ایستگاه گاز در نیروگاه میگردد در آنجا بخار آب و نافا-لصیها ی گاز را از ان جدا می کنند و آن را از چند فیلتر و شیر فشار شکن و شیر تنظیم کننده فشار عبور می دهند تا فشارش به مقدار لازم جهت استفاده در واحد های گاز برسد سپس در ورودی واحد گازی ، ممددا" سوفت گاز از فیلتر و یک کنتور می گذرد و به شیر ملی مقطع سوفت گاز می رسد به این شیر نیز با روغن یا هوا ی فشرده کنترل می شود ، سپس سوفت از یک شیر کنترل عبور کرده (سوفت گازوئیلی نیز پس از شیر قطع سوفت توسط یک شیر کنترل ، کنترل می شود )،به مقسم سوفت گاز برای تقسیم بین اتاقهای احتراق می رود . از این مقسم یک مسیر فرعی نیز جهت گاز جاروب می کننده در نظر گرفته شده است که بین اتاقهای احتراق تقسیم میگردد و در واحد های گازی که معمولاً با دو نوع سوفت کار می کنند ، زمانی که واحد کاملاً با سوفت کار می کند مسیر سوفت گازوئیل در نازل را توسط گاز جاروب کننده همیشه باز نگه میدارند تا در هنگام تبدیل سوفت از گاز به گازوئیل دوده ها و اجزای ایجاد شده در دهانه نازل مانع از ورود سوفت گازوئیل به اتاق احتراق نگردد

(د)سیستم هوای فنک کن:

وظیفه این سیستم فنک کردن پره های ثابت و متمرک پوسته توربین است. هوای فنک کن از فروجی بعضی مراحل کمپرسور واحد تامین میگردد و در بعضی واحدها، هوای گرفته شده از کمپرسور در کولرهای هوا در مجاورت هوای خارج بکمک فن و رادیاتور فنک شده و سپس جهت فنک کردن نقاط مورد نظر بکار گرفته میشود از فروجی بعضی از مراحل کمپرسور نیز جهت آب بندی یاتاقانها استفاده میشود (فلسفه این امر این است که در یاتاقانها روغن با فشار بالا وجود است که ممکن است به همین دلیل از یاتاقان به بیرون نشت کند در یاتاقانها علاوه بر قرار دادن طرح بخصوصی در دو طرف اسن ها بناه سیل که از فرار روغن جلوگیری می کند، توسط وارد کردن هوا با فشار نیز جلوی این امر را می گیرند.

در بعضی از واحدها از فشار هوای کمپرسور برای سیستم هوای اتمیزه کننده سوخت و کنترل شیرها استفاده میشود (در صورتی که شیرهای با کنترل بادی یا پنوماتیک بکار رفته باشد)، برای این کار هوای فشرده را در تانکهایی ذخیره می

کنند تا در مواقع لوهم استفاده شود و همچنین در موقع پائین بودن در کمپرسور و عدم توانایی در تامین فشار لازم از کمپرسورهای کمکی جهت تامین فشار تانک های ذخیره استفاده میشود.

### ۳) کنترل و حفاظت توربین گاز:

منظور از کنترل واحدهای گازی تغییر شرایط کار واحد بر اساس فرمان داده شده (کنترل مدار باز) یا تغییر شرایط کار واحد بر اساس فرمان داده شده و با توجه به شرایط فعلی کار واحد (کنترل مدار بسته) می باشد.

معمولا در هنگام راه اندازی و فوآباندن واحد از کنترل مدار باز بر اساس یک سری مراحل مشخص از قبیل تعیین شده استفاده میشود. البته در این دو حالت نیز یک سری اطلاعات از شرایط کار واحد گرفته میشود ولی در کل کنترل بر اساس مراحل از قبل تعیین شده انجام میگردد مثلا در هنگام راه اندازی در یک دوره بخصوص (مدود ۲۰٪) باید در اتاقها احتراق جرقه زده شود و برای مدت مشخصی شعله با سوخت کم در اتاقها مفظ شود تا قطعات بتدریج گرم شوند نیز در یک دوره بخصوص باید دیزل یا الکتروموتور که در ابتدای راه اندازی در مدار آمده بودند از مدار خارج گردند و به همین ترتیب مراحل برنامه ریزی شده ای انجام

میشود تا واحد به مرحله آخر راه اندازی که آماده باردهی به شبکه  
میشود، برسد. مراحل ترتیبی راه اندازی و نیز فواید این واحد، کنترل مدار باز واحد  
می باشد، در مقابل، در کنترل دائمی واحدها در هنگام کار عادی، از کنترل مدار  
بسته استفاده میشود. یعنی یک سری اطلاعات از شرایط فعلی کار واحد گرفته  
میشود و اطلاعات مزبور با فرمانهای داده شده که شرایط مطلوب را مشخص می  
کند مقایسه شده. در صورت افتلاف میان وضعیتهای مطلوب و فعلی تغییر لازم  
در جهت رفع افتلاف یا فط صورت می گیرد.

کنترل های اصلی واحد گازی در هنگام کار عادی معمولاً کنترل سرعت و دما می  
باشند. کنترل سرعت از این نظر که افزایش سرعت محور می تواند عواقب  
نافوشاینده و گاهی خطرناک داشته باشد و تنها با حفظ سرعت در مقدار مشخص  
است که میتوان فرکانس فروچی را بدست آورد و نیز اجزاء و قطعات مختلف  
واحد برای کار در دور تعیین شده ای طراحی شده اند و در دورهای دیگر ممکن  
است بعضی از اشکالات مثلاً رزونانس و نوسان قطعات در صورت برابر شدن دور با  
فرکانس مشخصه آن قطعات پیش آید و کنترل دما از این لحاظ که قطعاتی از

واحد گازی که در مسیر گاز داغ قرار دارند برای یک مد دمایی معین، مناسب هستند و افزایش دما روی آنها اثر تفریبی دارد مهم می باشد. کنترل‌های سرعت و دما بطور پیوسته و دائمی روی واحد صورت می گیرد و واحد با کنترل میزان سوخت ورودی به اتاقهای احتراق سرعت و دما را کنترل می نماید. در مورد حفاظت توربین گاز باید گفت که بمنظور جلوگیری از خطراتی که ممکن است در اثر خارج شدن بعضی شرائط واحد از موزه مطلوب و مجاز پیش آید حفاظت‌هایی در نظر گرفته شده است که با احساس دور شدن پیش از مد شرائط فعلی از حدود مجاز واحد را خاموش می کنند یعنی شیر سوخت را می بندند و بعبارت مصطلح واحد را تریپ می دهند. (در همینجا فوبست به این مطلب اشاره کنیم که در تریپ شیر سوخت یکمرتبه بسته می شود ولی در هنگام از کاراندازی عادی معروف به نرمال شات دان سوخت طی مراحلی قطع می گردد. در صورت اول بعلت تخییرات سریع دما روی قطعات واقع در مسیر گاز داغ استهلاک زیادی برای واحد بوجود می آید ولی در حالت دوم که شیر تخییرات دما کمتر است میزان استهلاک پائین تر می باشد ولی در هر صورت با هربار خوابانیدن و راه اندازی مجدد واحد بفاطر همین تخییرات دما و ایجاد تنش های مرارتی در

قطعات و ایجاد فستگی در قطعات در دراز مدت مقداری از عمر قطعات واحد کاسته میشود.)

مفاظت های توربین گاز معمولا مفاظت سرعت بالا (برای مفاظت توربین در مقابل افزایش سرعتهای بیش از مد)، مفاظت لرزش ( برای مفاظت توربین در مقابل لرزش بیش از اندازه) مفاظت دمای بالا ( بخاطر مفاظت توربین در مقابل افزایش دماهای غیر مجاز) و مفاظت شعله (برای مفاظت توربین در مقابل جمع شدن سوخت در اتاقهای احتراق زمانی که شعله در اتاقها ایجاد نشده یا از بین رفته است) و یک سری مفاظت های فرعی مثل بالا یا پائین بودن دمای روغن روغنکاری پائین بودن فشار روغن آتش سوزی در واحد ( که در صورت احساس آتش سوزی توسط مس کننده ها یا سنسورهای مخصوص آتش سوزی در ضمن و نیز در محوطه توربین گاز توسط نازلهایی پاشیده Co<sub>2</sub> آتش واحد تریپ واحد گاز می شود تا آتش خاموش گردد) و... می باشد.

هریک از مفاظتهای فوق الذکر با بمرانی شدن شرائط واحد را تریپ می دهند. در هر واحد گازی اتاقی بنام اتاق کنترل وجود دارد که در آن برای آگاهی اپراتور واحد، یک سری آلارمها (اعلام خطرها، به کمک زنگ اخبار و چراغ بکار رفته که با دور

شدن شرایط کار واحد از شرایط مطلوب و پیش آمدن شرایط غیر عادی با اعلام خطر از طریق آنها، اپراتور می باید تصمیماتی اتخاذ کند تا کار به شرایط بحرانی که تنها راه مفاظت واحد تریپ دادن آن می باشد، منجر نشود، (مثلا با ظهور آلارم مای از افزایش دمای توربین اپراتور بار را توسط کاهش میزان سوخت کاهش می دهد تا دما به حد مجاز باز گردد).

در اتاق کنترل بعلاوه یک سری وسائل نشان دهنده برای آنکه اپراتور بتواند از شرایط کار واحد (مثلا دمای نقاط مختلف دور محور مقدار لرزش مقدار سوخت مقدار ولتاژ و جریان و فرکانس و قدرت فروبی واحد و ...) اطلاع حاصل کند و یک سری کلیدهای عملیاتی برای اینکه بتواند عملیات مختلف مثلا استارت (راه اندازی)، استاپ (فواباندن واحد)، تخییر میزان سوخت، تخییر نوع سوخت، تریپ در شرایط اضطراری و ... را روی واحد انجام دهد، بکار رفته است.

#### ۴- مزایا و معایب توربین گاز:

ساقتمان و شرایط فاص واحدهای گازی، یک سری ویژگیهایی به آنها می دهد که بعضی به عنوان مزایا و بعضی دیگر بعنوان معایب میتوانند قلمداد شوند.

الف) واحدهای گازی بخاطر حجم کوچک و ساده بودن نصب، خیلی سریع نصب



می شوند (از ابتدای ریختن پی یا فنداسیون تا آمادگی برای بهره برداری مدود ۶ ماه وقت کافی است).

ب) وامدهای گازی، بعد از استارت در عرض چند دقیقه (معمولا کمتر از ۱۰ دقیقه) به مرحله بار دهی می رسند که این زمان کوتاه توربین های گازی را قادر ساخته است که برای منظورهای اضطراری و در مواقعی که ماکزیم مصرف برق را در سیستم قدرت داریم مورد استفاده قرار گیرند. در ضمن تخییر بار (قدرت تولید) در این وامد سریع صورت می گیرد.

ج) قیمت و هزینه نصب وامدهای گازی، پائین است (مدود یک سوم وامدهای بخار برای قدرت برابر)

د) بعلت سادگی ساختمان و کم بودن تعداد قسمتهای کمکی و فرعی در توربین گاز بهره برداری از آن آسان میباشد در ضمن در وامدهای گازی امکان کنترل و بهره برداری در محل و از راه دور وجود دارد .

ه) راندمان یا بازده وامدهای گازی بخاطر دفع مقدار زیادی انرژی بصورت گرما (اگزوز) برای یک وامد گازی، با قدرت مدود ۲۵ مگا وات دمای فروجی اگزوز، بیش از ۵۰۰ درجه سانتی گراد می باشد (تشعشعه مقداری گرما از جدار اتاقهای امتراق

پائین می باشد. (ماکزیمم تا حدود ۲۷٪ برای سیکل ساده)

و) چون در واحدهای گازی معمولاً از گاز طبیعی یا سوخت‌های سبک استفاده می کنند لذا فرج جاری آنها بالا می باشد (بعلت گرانی اینگونه سوخت ها)، ولی در عوض میزان آلودگی محیط حاصل از آنها از نیروگاه‌های حرارتی دیگر با قدرت مشابه کمتر است. در ضمن، در توربین های گاز امکان استفاده از سوخت‌های مختلف و تعویض نوع سوخت در حال کار واحد بهنگام باردهی قدرت مانور فوپی به واحد می دهد.

ز) عمر واحدهای گازی، در مقایسه با عمر واحدهای بخار، (بعلت شرائط کار سفت تر)، کوتاه است و نوع سوخت مصرفی و شرائط محیط ( مثل رطوبت) و نیز تعداد استارتها روی عمر قطعات تاثیر قابل توجه دارد؟ بطوریکه هر قدر سوخت مصرفی از نوع سبکتر باشد و رطوبت ممل نصب واحد کمتر باشد و نیز تعداد استاپ و استارت واحد کمتر باشد عمر واحد بیشتر خواهد بود.

در جدول زیر که بعنوان نمونه ارائه میشود، اثر تغییر نوع سوخت روی عمر قطعات واحد فوپی روشن شده است. اعداد ذکر شده برای تمام واحدها یکسان نیست ولی روند تغییرات برای تمام آنها کمابیش صادق خواهد بود:

نوع سوخت	تعداد استارت در هر ساعت کار کرد	بسکت (لایه داخلی محافظه) احتراق	قطعه انتقال دهنده	پره ثابت مرحله اول توربین	پره متحرک مرحله اول توربین	پره ثابت مرحله دوم توربین	پره متحرک مرحله دوم توربین
گاز	۱	۳۰۰۰۰	۵۲۰۰۰	۵۵۰۰۰	۱۰۸۰۰۰	۸۸۰۰۰	۹۹۰۰۰
	۱۰	۱۵۰۰۰	۲۶۰۰۰	۵۰۰۰۰	۹۰۰۰۰	۸۰۰۰۰	۹۰۰۰۰
	۱۰۰	۷۵۰۰	۱۳۰۰۰	۴۲۵۰۰	۷۲۰۰۰	۶۷۰۰۰	۷۷۰۰۰
گازوئیل	۱	۲۲۰۰۰	۴۰۰۰۰	۴۴۰۰۰	۷۲۰۰۰	۶۶۰۰۰	۶۶۰۰۰
	۱۰	۱۱۰۰۰	۲۰۰۰۰	۴۰۰۰۰	۶۰۰۰۰	۶۰۰۰۰	۶۰۰۰۰
	۱۰۰	۵۵۰۰	۱۰۰۰۰	۳۴۰۰۰	۴۸۰۰۰	۵۱۰۰۰	۵۱۰۰۰
مخلوطی از گاز و گازوئیل	۱	۱۰۰۰۰	۱۰۰۰۰	۲۲۰۰۰	۲۴۰۰۰	۴۴۰۰۰	۵۵۰۰۰
	۱۰	۵۰۰۰	۵۰۰۰	۲۰۰۰۰	۲۰۰۰۰	۴۰۰۰۰	۵۰۰۰۰
	۱۰۰	۲۵۰۰	۲۵۰۰	۱۷۰۰۰	۱۶۰۰۰	۳۴۰۰۰	۴۲۰۰۰

جدول (۱): جدول عمر قطعات توربین گاز "واقع در مسیر گاز داغ" در رابطه با نوع سوخت و تعداد استارت

- ۳۶ -

مشاهده میشود که در سوخت گازوئیل بعلاوه خوردگیهای شیمیائی قطعات عمر کمتری نسبت به کار واحد با سوخت گاز دارند و نیز پیداست که در سوخت مخلوط بعلاوه آنکه به مراتب ترکیبات شیمیائی حاصل از احتراق فورنده تر میشوند عمر قطعات کمتر میگردد تا آنجا که عمر بسکت های احتراق در حالت استفاده از سوخت مخلوط نسبت به سوخت گاز به یک سوم و نسبت به سوخت

گازوئیل به حدود یک دوام میرسد. (البته این مقایسه با در نظر گرفتن تعداد استارت های ثابت انجام شده است.) برای کشوری مثل ایران سوخت گاز از نظر مسائل اقتصادی حمل و نقل مرغوبیت بهترین و ارزانه ترین نوع سوخت میباشد. همانطوریکه در جدول دیده میشود عمر قطعات وابستگی خیلی شدیدی به تعداد استارتهای انجام شده روی واحد دارد. چنانکه مثلا عمر بسکتهای امتزاق زمانی که واحد با سوخت گاز کار می کند با ده برابر کردن تعداد استارت ها در هر ۱۰۰۰ ساعت کار واحد به نصف میرسد. و این مساله بخاطر تنش های حرارتی ایجاد شده در قطعات بخاطر گرم و سرد شدن آنها در هربار استارت و استاپ میباشد که در نتیجه باعث فستگی قطعات و فرسودگی و نزدیکتر شدن آنها به پایان عمر میگردد. در اتاق کنترل واحدهای گازی کنتورهای مخصوصی جهت ثبت ساعت کار واحد و تعداد استارت ها وجود دارد که به خاطر مسائل ذکر شده در بالا در برنامه ریزی بازرسی ها و تعویض قطعات و تعمیرات کلی واحد بسیار مهم می باشد.

ح) به علت بالا بودن دما در توربین گاز تعداد بازرسی و تعمیرات قطعات مسیر گاز داغ بالاست ولی بعلمت کم بودن تعداد اجزا کمکی سرویس های کمتری در

این رابطه مورد نیاز است.

ط) بعلت عدم امتیاج به آب جهت فنک کردن سیال عامل سیکل در واحدهای گازی (مساله ای که در واحدهای بخار لازم است) میتوان از آنها در شرائط مختلف جوی و مناطق مختلف جغرافیایی که استفاده از توربین های بخار مناسب نیست استفاده کرد.

ی) شرائط جغرافیایی و آب و هوایی مثل فشار هوا ( و در واقع ارتفاع محل نصب واحد از سطح دریا) و دمای محیط روی بازده توربین گاز تاثیر قابل توجه دارد و ارتفاع پائین (فشار هوای بالا) و دمای پائین بازده کلی بهتر خواهد بود.

#### ۵- نقش توربین گاز در صنعت برق:

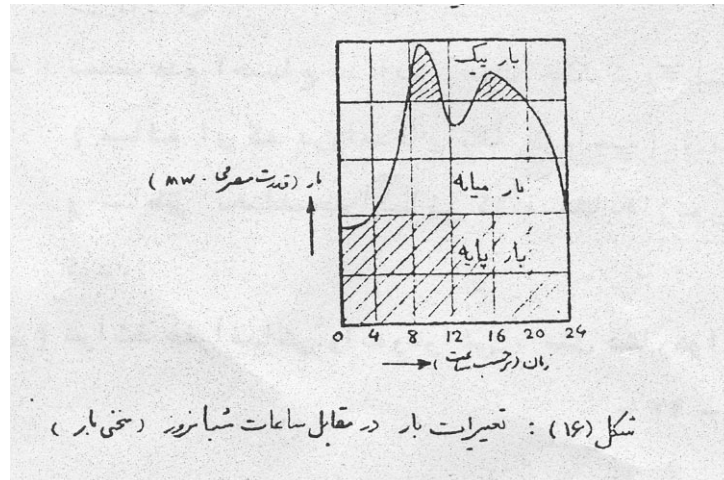
با ذکر عنوان بالا ممکن است این سوال در ذهن خواننده ایجاد شود که مگر توربینهای گاز استفاده ای غیر از تولید انرژی الکتریکی و محل استفاده ای غیر از صنعت برق دارند؟ جواب مثبت است توربین گاز بخاطر خصوصیات ویژه اش میتواند برای یک سری موارد دیگر نیز استفاده شود که از آنچه میتوان: استفاده بعنوان موتور جت در هواپیماها برای تامین نیروی محرکه هواپیما و نیز استفاده بعنوان نیروی محرکه یک پمپ قوی مثل پمپهایی که جهت تزریق گاز در چاههای

نفت جهت بالا بردن راندمان استخراج بکار برده میشوند را نام برد.

ولی چون منظور ما از معرفی توربین گاز عمدتاً آشنائی با توربین های گاز صنعتی است که در صنعت تولید برق استفاده میشوند صحبت های خود را به همین نوع توربینها محدود می کنیم.

برای درک بهتر چگونگی استفاده از توربین های گاز در صنعت برق، مقدمه ای لازم بنظر میرسد:

همانگونه که احساس میشود میزان مصرف برق در ساعات مختلف شبانه روز فرق می کند مثلاً در بعضی از ساعات شبانه روز (مثل فاصله ساعت ۱۰ تا ۱۲ صبح و از تاریک شدن هوا بمدت تقریباً دو ساعت در شب) مصرف برق خیلی بالاست و به ماکزیمم خود میرسد و در بعضی ساعات مثل ساعات بین نیمه شب تا بامداد مصرف برق خیلی پائین است و در بقیه اوقات یک مقدار متعادل را دارد. در شکل زیر بعنوان نمونه دیاگرام تغییرات بار (مگاوات مصرفی در سیستم قدرت) در مقابل ساعات شبانه روز رسم شده است.



همانطوریکه در شکل دیده میشود، یک مقدار از بار مصرفی تقریباً در تمام ساعات شبانه روز ثابت است. که به آن بار پایه می گوئیم. یک مقدار بار نیز تنها در ساعات محدودی از شبانه روز اتفاق می افتد و مقدار آن بیشتر از بار در بقیه ساعات شبانه روز می باشد این بار را بار ماکزیمم یا پیک می گوئیم. نوسانات بین بار پایه و بار پیک را نیز بنا بر متوسطه یا میانه میخوانیم.

برای تامین بار پایه به نوعی از نیروگاه احتیاج داریم که فرج جاری آن پائین باشد (متی اگر فرج نصب یا فرج اولیه آن بالا باشد). این نوع نیروگاهها شامل نیروگاههای بخار (بخاطر سوخت ارزان-چون سوخت مصرفی آنها معمولاً سوخت

های سنگین مثل مازوت است) نیروگاههای هسته ای و نیروگاههای آبی  
میباشد. اما برای تامین بار پیک به نوعی از نیروگاه امتیاج داریم که فرج نصب  
پائین (چون در ساعات محدودی قرار است مورد استفاده قرار گیرد و یک سرمایه  
گذاری بزرگ در این رابطه اقتصادی نیست) و سرعت راه اندازی و باردهی بالا  
داشته باشد حتی اگر فرج جاری آن بالا باشد (یعنی مثلاً سوخت گران مصرف کند)  
در رابطه با تامین بار پیک توسط این واحدهاست. البته در کشورهایی مثل ایران  
که مساله تامین سوخت متی گاز و گازوئیل مساله مهمی را ایجاد نمی کند از  
واحدهای گازی برای تامین بار پایه نیز استفاده میشود.

مورد استفاده دیگر واحدهای گازی در صنعت برق در رابطه با استارت در خاموشی  
مطرح میشود واحدهای گازی که با دیزل استارت میشوند قادرند با استفاده از  
باتریهای موجود در باطریخانه خود که همواره شارژ کامل هستند بدون وابستگی  
به شبکه (منظور سیستم قدرت بهم پیوسته سراسری است) استارت شده به  
مرحله باردهی برسند لذا از واحدهای گازی میتوان برای مناطقی که به شبکه  
سراسری متصل نیستند و نیز برای شروع برقرار کردن شبکه پس از خاموشی کامل  
شبکه استفاده کرد (توجه: استارت واحد بدون حضور برق در شبکه یا بصورت یک



واحد مجزا را استارت در خاموشی می گویند.)

در بعضی از واحدهای گازی کلاچ مخصوصی بین محور توربین و محور ژنراتور وجود دارد که میتواند این دو محور را از هم جدا کند ( قبلا راجع به این کلاچ تمت صحبت شد.) در واحدهایی که این نوع کلاچ مجهز هستند میتوان SSS عنوان کلاچ در مالیکه ژنراتور به شبکه متصل است با خاموش کردن توربین و باز شدن کلاچ مورد نظر که با افت دور توربین نسبت به ژنراتور صورت می گیرد ژنراتور را بصورت موتور درآورد و به این وسیله عمل تنظیم ولتاژ شبکه را انجام داد. اینکار معمولا در شبها زمانی که بخاطر پائین بودن مصرف در شبکه ولتاژ بالا میرود انجام میشود به این نوع استفاده از ژنراتور اصطلاحا کندانسور کردن می گویند.

۶- سیکل های مرکب توربین گاز:

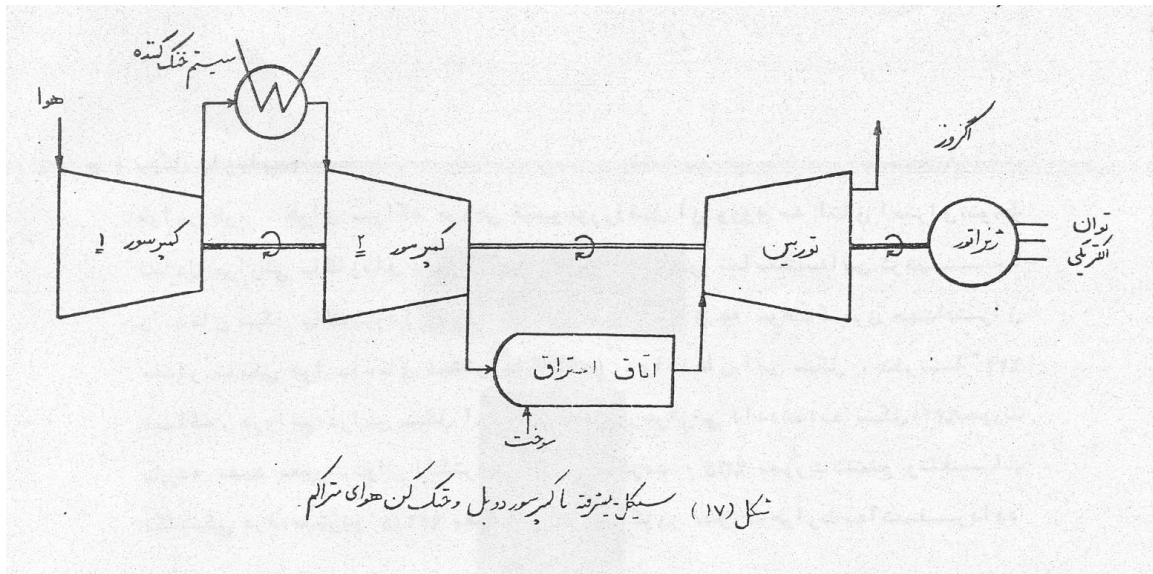
همانطوریکه قبلا هم اشاره شد راندمان واحدهای گازی بعلت دفع مقدار زیادی انرژی حرارتی از طریق آگزوز و نیز تشعشع مقداری گرما از سطح گسترده اتاقهای احتراق پائین میباشد. تا کنون در جهت افزایش راندمان توربین های گازی تخییراتی در طرح آنها داده شده است و طرمهای تخییر یافته توربین گاز، بناه

سیکل های مرکب شناخته میشوند. در اینجا به چند نمونه از این طرحها اشاره  
میشود:

الف) سیکل پیشرفته با کمپرسور دابل و فنک کن هوای متراکم:

این طرح مبتنی بر این واقعیت است که در صورتیکه گاز در مین متراکم شدن  
فنک شود میتواند بازده بیشتری از این تراکم بدست آورد. سیکل مورد نظر از یک  
سیکل ساده بانضمام یک کمپرسور اضافی و یک سیستم فنک کننده هوا ( که از  
طریق تبادل حرارتی بین آب و هوا هوای خروجی کمپرسور اول را فنک می کند)  
تشکیل شده است.

در شکل در صفحه بعد سیکل مزبور بطور ساده نشان داده شده است:

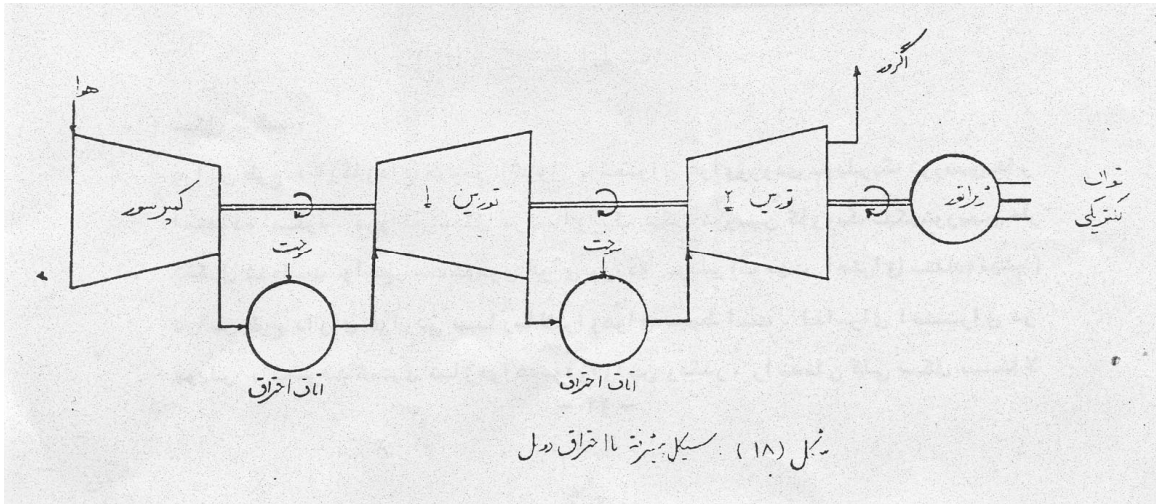


### ب) سیکل پیشرفته با احتراق دابل:

در این طرح از هوای متراکم خروجی کمپرسور در دو مرحله احتراق و توربین متوالی (و به بیان دیگر در دو سیکل ساده) استفاده میشود و به این ترتیب راندمان کلی افزایش می یابد.

نمی توان پیش بینی نمود که طرح جدید چقدر در راندمان تأثیر دارد ولی میتوان گفت که سیکل پیشرفته با احتراق دابل دارای بازده بیشتری نسبت به سیکل ساده میباشد (البته با همان درجه حرارت و فشار).

در شکل زیر سیکل مزبور بطور ساده نشان داده شده است.

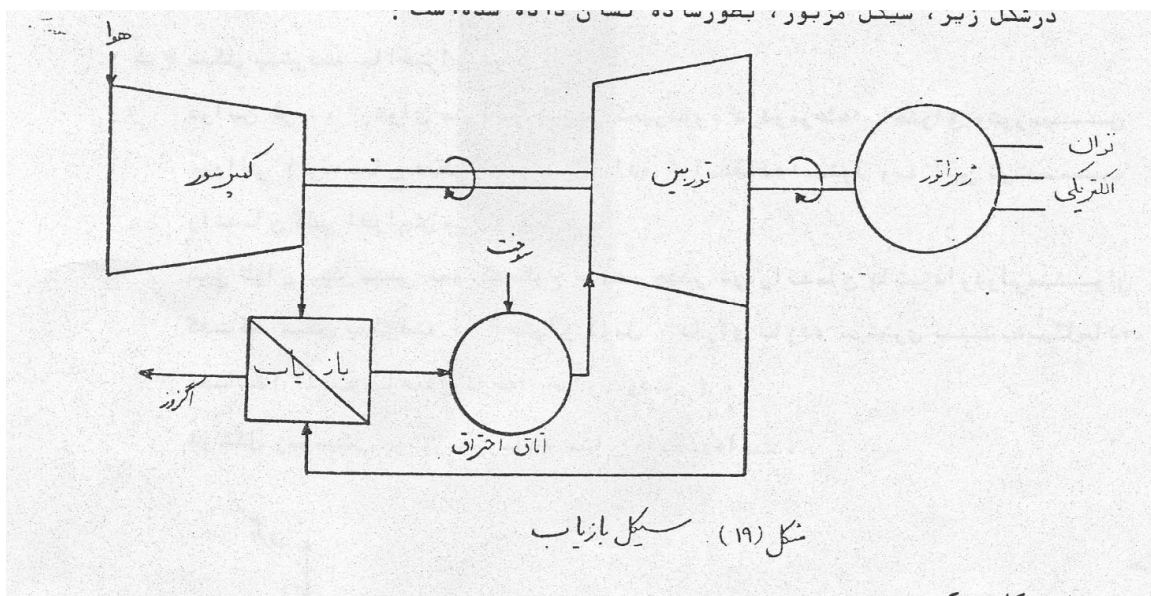


### چ) سیکل بازیاب:

در این طرح هوای متراکم فروجی کمپرسور را از قبل از ورود به اتاق احتراق توسط تبادل حرارتی با گازهای داغ فروجی آگزوز گرم می نمایند. به این ترتیب راندمان سیکل بالا می‌رود (زیرا عملاً در اتاق احتراق به سوخت کمتری جهت احتراق مقدار ثابتی هوا با دمای بیشتر نیاز است). راندمان این سیکل تقریباً ۳۴٪ می‌باشد. در واقع در این سیکل از ۱۰۰٪ انرژی حرارتی داده شده به سیکل ۳۴٪ بصورت بازده

مفید بصورت توان الکتریکی خارج میگردد، ۳/۵٪ بصورت تشعشع و تلفات مکانیکی صرف میشود و ۶۲/۵٪ بقیه از طریق آگروز بصورت حرارت به اتمسفر داده می شود.

در شکل زیر سیکل مزبور بطور ساده نشان داده شده است:



د) سیکل مرکب:

در این طرح از گاز داغ خروجی آگروز، بعنوان هوای ورودی بویلریک توربین بخار استفاده میشود. در واقع سیکل مرکب از یک سیکل توربین گاز و یک سیکل

توربین بخار تشکیل شده است. واضح است که چون هوای ورودی بویلر ( که جهت احتراق استفاده می شود) در این طرح دارای حرارتی بسیار بالاتر از هوای محیط است. لذا برای احتراق در بویلر به سوخت کمتری نیاز خواهد بود و از این رهگذر راندمان کلی سیکل بالا خواهد رفت (مدود ۴۱٪) ، در واقع سیکل مرکب دارای راندمانی بالاتر از هر یک از سیکلهای گاز و بخار می باشد. در طرح فوق از ۱۰۰٪ انرژی ورودی، ۴۱٪ بعنوان بازده مفید بصورت انرژی الکتریکی در فروجی ظاهر میگردد، ۲/۸٪ صرف تشعشع و تلفات مکانیکی میشود، ۳۱/۶٪ در کندانسور (در اثر دادن حرارت بخار فروجی توربین به آب فنک کن ) تلف میشود و ۲۳/۶٪ بقیه نیز بصورت حرارت از طریق آگروز به اتمسفر داده میشود . در شکل زیر طرح مزبور بطور ساده نشان داده شده است:

